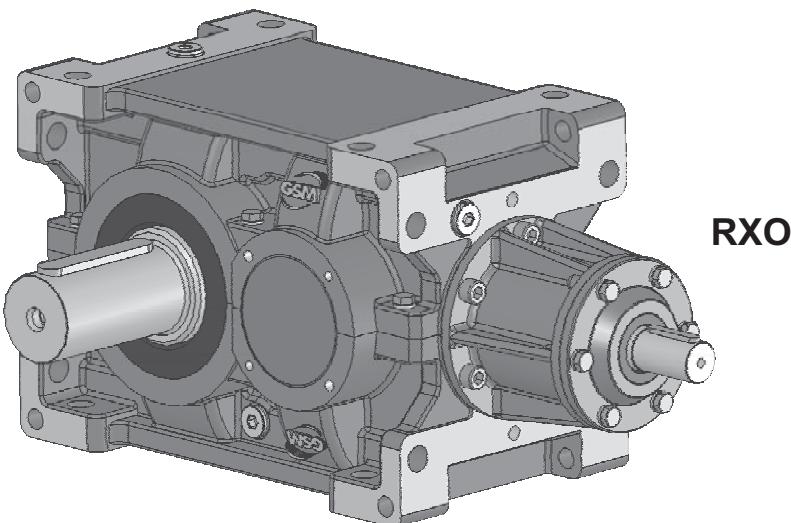
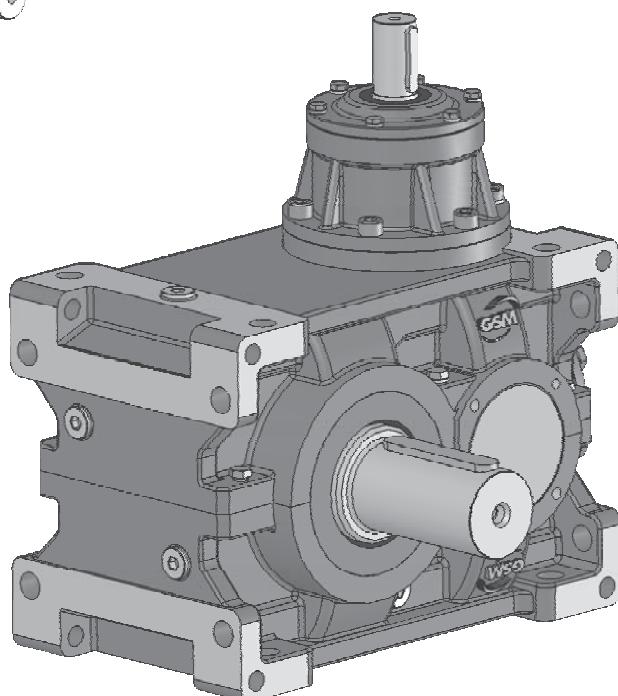


1.0 ЦИЛИНДРОКОНИЧЕСКИЕ РЕДУКТОРЫ И МОТОР-РЕДУКТОРЫ**RXO
RXV**

Страница

B

1.1	Конструктивные особенности	B2
1.2	Уровень звукового давления УЗД [дБА]	B3
1.3	Выбор редуктора	B4
1.4	Проверка	B7
1.5	Условное обозначение	B12
1.6	Смазка	B15
1.7	Проверка осевых и радиальных нагрузок	B19
1.8	Технические характеристики редукторов RXPO1	B21
1.9	Технические характеристики редукторов RXPO2	B25
1.10	Технические характеристики редукторов RXPO3	B29
1.11	Варианты комплектации электродвигателями	B33
1.12	Моменты инерции	B34
1.13	Размеры	B36

**RXO****RXV**

1.1. Конструктивные особенности.

Общее описание

Габариты редукторов и передаточные числа следуют геометрической прогрессии, основанной на ряде предпочтительных чисел в соответствии со стандартом UNI 2016.68.68.

Корпуса редукторов данной серии выполнены с такими конструктивными особенностями, которые обеспечивают предельную универсальность их монтажного положения.

Исчерпывающее многообразие конструктивных решений представленных в каталоге редукторов гарантированно отвечает любым, даже самым специфическим, эксплуатационным требованиям. Предлагаемый нашей компанией широкий спектр передаточных отношений - $i_N = (1.12 \div 1250)$ в сочетании с крайне малым шагом в шкале передаточных чисел часто позволяют выбрать редуктор меньшего габарита.

Конструкция цельнолитых корпусов редукторов с крышками, крепимыми на болтах, обеспечивает высокую простоту обслуживания.

Зубчатое зацепление

Косозубые цилиндрические шестерни с эвольвентным зацеплением проходят процесс цементации, прочностной закалки и, наконец, шлифования.

Оптимальная геометрия зацепления и высокая точность механической обработки элементов зацепления обеспечивают низкий уровень шума и повышенный КПД:

1. 0, 95 у двухступенчатых редукторов,
2. 0,93 у трехступенчатых редукторов,
3. 0,91 у четырехступенчатых редукторов.

Зубчатые колеса изготавливаются из сталей: 16CrNi4, 18NiCrMo5, 20MnCr5 UNI 7846-78.

Нагрузочная способность зубчатых колес рассчитывается на основе замеров контактной прочности зубьев и изгибной прочности оснований зубьев в соответствии со стандартом ISO 6336 (по запросу зубчатые колеса могут быть сертифицированы в соответствии со стандартом AGMA 2001-C95).

Валы

Цельные выходные валы изготавливаются из стали 39NiCrMo3 UNI 7845-78. Входные валы изготавливаются из стали марок 16CrNi4 UNI, 20MnCr5 UNI 7846-78 или 39NiCrMo3 UNI 7845-78. Расчетные характеристики валов имеют высокий коэффициент безопасности, подтвержденный испытаниями на устойчивость к изгибам и скручиванию. Цилиндрические концы валов соответствуют стандартам UNI 6397-68, DIN 748, NF E 22.051, BS 4506, ISO/R775-69 за исключением секции R-S с центральным резьбовым отверстием на конце вала, соответствующего стандарту DIN 1414. Шпонки соответствуют стандартам UNI 6604-69, DIN 6885 BI, 1-68, NF E27.656, BS 4235.1-72, ISO/R 773-69 за исключением секции I.

Подшипники

В редукторах применяются исключительно высококачественные конические и саморегулирующиеся роликовые подшипники, которые подбираются точно по требуемым размерам для обеспечения продолжительного срока эксплуатации при соблюдении условия использования тех смазочных материалов, которые указаны в данном каталоге.

Корпуса

Корпуса редукторов до габарита 820 изготавливаются из чугуна марки GG 250 ISO 185. Корпуса редукторов всех остальных габаритов изготавливаются методом электрической сварки из ненапряженной стали марки Fe430 EN UNI 10025. Конструкция корпусов реализует специальные решения, обеспечивающие чрезвычайно высокую прочность.

1.2. Средний уровень звукового давления УЗД [дБА]

Шумовые характеристики редукторов описываются усредненными уровнями звукового давления УЗД [дБА] и соотносятся с работой редуктора при входной скорости 1450 оборотов / мин. (предел терпимости + 3 дБА). Замеры производятся на расстоянии 1 м. от наружной поверхности редуктора, и результаты получают путем обработки данных, полученных в ходе тестирования. В случае редукторов с применением вентиляторного охлаждения добавьте к табличным данным 2 дБА на каждый установленный на редукторе вентилятор. В случае других входных скоростей прибавьте соответствующие цифры, указанные в нижеследующей таблице. Изготавливаются редукторы с пониженным уровнем шума для специального применения под заказ.

	RXO1		RXO2 - RXV2		RXO3 - RXV3	
	i≤2.5	i > 2.5	i≤50	i > 50	i≤250	i > 250
802	78	73	73	68	69	64
804	79	74	74	69	70	65
806	81	76	76	71	72	67
808	82	77	77	72	73	68
810	84	79	79	74	75	70
812	85	80	80	75	76	71
814	87	82	82	77	78	73
816	89	84	84	79	80	75
818	91	86	86	81	82	78
820	93	88	88	83	84	80
822	95	90	90	85	86	82
824	97	92	92	87	88	84
826			94	89	90	86
828			96	91	92	88
830					94	90
832					95	91

n_1 [мин ⁻¹]	2750	2400	2000	1750	1000	750	500	350
УЗД [дБА]	8	6	4	2	-2	-3	-4	-6



1.3. Выбор редуктора

Коэффициент эксплуатации – F_s

Коэффициент эксплуатации F_s определяется на основе:

- А) условий эксплуатации
- Б) количества часов работы в день
- В) количества пусков и остановок в час
- Г) желаемой надежности или коэффициента безопасности.

Там, где эксплуатационные условия это позволяют, рекомендуемый коэффициент эксплуатации может быть применен напрямую, в иных случаях коэффициент эксплуатации необходимо рассчитывать с учетом следующих факторов: коэффициента продолжительности работы f_s , коэффициента цикличности f_v и коэффициента безопасности f_{Ga} .

$$F_s = f_s \cdot f_v \cdot f_{Ga}$$

Значения силовых характеристик (мощности, крутящего момента и т.д.), указанные в каталоге приведены для коэффициента эксплуатации $F_s=1$.

f_s

Силовой агрегат	часов / день	исполнительный механизм		
		U	M	S
Электродвигатели, турбины, гидромоторы	2	0,8	1,0	1,4
	4	0,9	1,12	1,6
	8	1,0	1,25	1,75
	16	1,25	1,5	2,0
	24	1,5	1,75	2,25
Двигатели внутреннего сгорания с 4-6 цилиндрами	2	0,9	1,12	1,6
	4	1,0	1,25	1,75
	8	1,25	1,5	2,0
	16	1,5	1,75	2,25
	24	1,75	2,0	2,5
Двигатели внутреннего сгорания с 1-3 цилиндрами	2	1,0	1,25	1,75
	4	1,25	1,5	2,0
	8	1,5	1,75	2,25
	16	1,75	2,0	2,5
	24	2,25	2,5	3,0

U = равномерная безударная нагрузка

M = умеренно ударная нагрузка

S = сильная ударная нагрузка

(часов / день) – количество часов работы в день

В случае определения коэффициента эксплуатации мультиплликаторов необходимо умножать значение F_s на 1,1.

Классификация нагрузок в зависимости от сферы применения редукторов

		ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
U	МЕШАЛКИ	
U	Однородная смесь	
M	Разнородная смесь	
U	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
M	Мялки, котлы, шnekовые питатели,	
	Блендеры, окорочные станки, оборудование для упаковки в картонную тару	
(1) U, M	ЛЕБЕДКИ	
M	Грузоподъемные,	
S	Тяговые,	
	Намоточных машин	
U	ОБОРУДОВАНИЕ БУМАГОДЕЛАТЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ	
M	Намоточные машины, сушильные печи, горячие прессы,	
S	Миксеры, экструдеры, загустители,	
	Резательные машины, глянцеватели	
S	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ	
M	Экструдеры, печатные станки	
M	Миксеры	
U	КОМПРЕССОРЫ	
M	Центробежные	
M	Ротационные	
M	Аксимально-поршневые	
M	ЗЕМЛЕРОЙНАЯ ТЕХНИКА	
S	Конвейеры	
	Разгружатели, приводы головок резательных машин	
M	СТРОИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА	
M	Миксеры для цемента, шnekовые питатели	
M	Дробилки, питатели	
S	Камнедробилки	
U	ПОДЪЕМНИКИ	
M	Элеваторы ленточного типа, эскалаторы	
M	Ковшовые конвейеры, грузовые лифты, склоновые подъемники	
M	Лифты общего пользования, подъемное оборудование подмостей	
M	КРАНЫ	
M	Механизмы перемещения	
M	Механизмы поворота	
(1) U, M	Грузоподъемные механизмы	
M	ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
M	Штабелеукладчики	
M	Транспортеры	
M	Пильные установки, строгальные станки, фасонно-фрезерные станки	
M	СТАНКИ	
M	Сверлильные станки, протяжные станки, листорезные станки	
M	Загибочные станки, штамповочные прессы	
S	Механические молоты, прокатные станы	
U	МИКСЕРЫ	
M	Для однородных жидкостей	
M	Для разнородных жидкостей	
S	ЗЕМЛЕРОЙНО-ТРАНСПОРТИРУЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
M	Поворотные ковшовые экскаваторы	
M	Транспортеры	
U	НАСОСЫ	
M, S	Центробежные	
M, S	Объемные двойного действия	
	Объемные одинарного действия	
U	КОНВЕЙЕРЫ	
M	Рельсовые	
	Ленточные	
M	ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОТЧИСТКИ ВОДЫ	
M	Шnekовые питатели, дезинтеграторы	
M	Миксеры, отстойные резервуары,	
U	Кислородные генераторы	
U	ВЕНТИЛЯТОРЫ	
M	Малогабаритные	
M	Крупногабаритные	

1) Для выбора коэффициента эксплуатации f_s в соответствии с F.E.M./1.001/1987, пожалуйста, читайте раздел «Подъемное оборудование»



Коэффициент цикличности – f_v

Этот коэффициент применяется для того, чтобы связать коэффициент эксплуатации f_s с количеством пусков в час. В тех случаях, когда применение редуктора предполагает большое количество пусков с пусковым крутящим моментом, значительно превышающим рабочий крутящий момент, коэффициент эксплуатации f_s должен быть согласован с количеством пусков в час в соответствии со значениями, приведенными в нижеследующей таблице.

f_v	Количество пусков в час	U	M	S
	$Z \leq 5$	1	1	1
	$5 < Z \leq 30$	1,2	1,12	1,06
	$30 < Z \leq 63$	1,33	1,2	1,12
	$Z > 63$	1,5	1,33	1,2

Коэффициент безопасности – f_{Ga}

В каталоге значения коэффициента безопасности (или надежности) приведены в качестве стандартных. В случае, если для удовлетворения специфических условий необходимо достичь большего значения коэффициента безопасности, коэффициент эксплуатации должен быть увеличен, исходя из следующих значений:

Стандартный коэффициент безопасности: $f_{Ga} = 1$;

Повышенный коэффициент безопасности (рекомендуемый в особо сложных случаях технического обслуживания редуктора, когда редуктор является ключевым фактором в общем производственном процессе или когда эксплуатация редуктора представляет собой фактор, влияющий на безопасность людей и т.п.): $f_{Ga} = 1,25 - 1,4$;

Случаи применения редукторов, когда нагрузки на редуктор действуют в обоих направлениях, были учтены при расчете параметров зубчатого зацепления и не требуют дополнительных поправочных коэффициентов.

Коэффициент входной скорости – f_n

Этот коэффициент используется для корректировки значений номинальных силовых характеристик при значении входной скорости $n_1 > 1450 \text{ мин}^{-1}$.

n_1 [мин $^{-1}$]	$i_{N \leq 8}$		$8 < i_N < 80$		$i_{N \geq 80}$	
	TN	PN	TN	PN	TN	PN
2750	0.82	1.56	0.90	1.71	1.00	1.90
2400	0.85	1.41	0.92	1.52	1.00	1.66
2000	0.90	1.24	0.94	1.30	1.00	1.38
1750	0.94	1.13	0.97	1.17	1.00	1.21
1450	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00	1.00

Процедура выбора

Для правильного выбора редуктора или мотор-редуктора необходимо иметь информацию по условиям эксплуатации редуктора или мотор-редуктора и определить следующее:

1 требуемое передаточное отношение $i = n_1 / n_2$

2 номинальную мощность: $f_n \times P_N \geq P_1 \times f_s \times f_v \times f_{Ga}$

или

3 номинальный крутящий момент: $f_n \times TN \geq T_2 \times f_s \times f_v \times f_{Ga}$

Подберите необходимое число ступеней редуктора, передаточное число, габарит, расположение и конструкцию валов и затем проверьте выбранные размеры редуктора, дополнительных приспособлений или специальных входных / выходных устройств. При расчетах учитывайте значение КПД 0,98 для каждой ступени редуктора.

1.4. Проверка

1). Убедитесь, что выбранные размеры соответствуют пространственным ограничениям (например, размер диаметра барабана) и что концы валов конструктивно совместимы с любыми необходимыми муфтами, звездочками, шкивами и т.д.

2). Убедитесь, что выбранное передаточное отношение допустимо в случае применения полого вала.

3). Убедитесь, что значения радиальной и / или осевой нагрузки не превышают допустимых значений; значения допустимых радиальных нагрузок F_{r1} и F_{r2} , приложенных в центре выступающей части вала, приведены в таблицах технических характеристик. В случае иного приложения нагрузок на вал, ознакомитесь с данными стр. A19.

4). Определите максимальную перегрузку в случае:

1. реверсивного движения под воздействием инерции,
2. переключения с низкой полярности на высокую,
3. пусков и остановок при полной нагрузке с высоким инерционным моментом (это особенно важно при небольших значениях передаточного отношения),
4. перегрузки, ударной нагрузки и других типов динамических нагрузок и определите, соответствует ли это условие формуле:

$$T_{\max} \leq 2 \times T_N$$

5). Проверьте максимальную входную скорость (об./мин.) $n_{1\max}$ (см. нижеследующие таблицы):

$n_{1\max}$ (мин⁻¹)

		802	804	806		808		810		812		814		816		818		820	
	in	Разбр.	Разбр.	Разбр.	Принуд.														
RXV1	4.3-13.3	3500	3500	2900	3500	2900	3500	2500	2900	2500	2900	2000	2500	1750	2500	1500	2000	1500	2000
	13.4-28.6			3500		3500		2900	3500	2900	3500	2500	2900	2500	2900	2000	2900	2000	2500
RXO2	19-54.6	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	
	54.6-130.5																		
RXO3	108-240	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	
	i>240																		

		822		824		826		828		830		932					
	in	Разбр.	Принуд.														
RXO1	4.3-13.3	1500	2000	*		*		*		*		*		*		*	
RXV1	13.4-28.6	1750	2500	*		*		*		*		*		*		*	
RXO2	19-54.6	2000	2500	2000	2500	2900	3500	*		*		*		*		*	
RXV2	54.6-130.5							*		*		*		*		*	
RXO3	108-240	2500	2900	2500	2900	2500	3500	*		*		*		*		*	
RXV3	i>240							*		*		*		*		*	

* Поставляются по специальному заказу

6). Проверьте монтажное положение

7). Убедитесь в том, что термическая мощность редуктора допускает его использование:

если редуктор должен эксплуатироваться в условиях продолжительного или прерывистого режима работы, где неизбежны высокие температуры и / или слабый теплообмен (как, например, на сталелитейных заводах), убедитесь, что значение термической мощности, полученное после применения соответствующих коррекционных коэффициентов выше, чем значение потребленной мощности, т.е. что следующее условие соблюдено:

$$P_1 \leq P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p \cdot f_f \quad [\text{kBt}]$$

где:

P_{ta} – значение термической мощности

f_m – коэффициент монтажного положения

f_a – коэффициент расположения относительно уровня моря

f_d – коэффициент продолжительности работы

f_p – коэффициент температуры окружающей среды

f_f – коэффициент вентиляторного охлаждения

Если данное условие не соблюдено, выберите вместо вентилятора теплообменник.

Для того, чтобы выбрать подходящее охлаждающее устройство, необходимо определить требуемую термическую мощность P_{ta} :

$$P_{ta} \leq P_1 - (P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p) \quad [\text{kBt}]$$

где:

P_{tN} – дополнительная требуемая термическая мощность.

После выбора охлаждающего устройства, проверьте, что следующее условие удовлетворено; как можно видеть, оно касается верхнего предела значения P_{tamax} , получаемого в результате сложения табличных значений с применением коррекционных коэффициентов температуры воды и воздуха:

$$P_1 \leq (P_{tN} \cdot f_m \cdot f_a \cdot f_d \cdot f_p) + (P_{tamax} \cdot f_w \cdot f_c) \quad [\text{kBt}]$$

где:

P_{tamax} – дополнительная требуемая термическая мощность, получаемая в результате сложения табличных значений.

f_w – коэффициент температуры воды (исключает f_c – коэффициент температуры воздуха)

f_c – коэффициент температуры воздуха (исключает f_w – коэффициент температуры воды).

P_{tN} относится к условиям промышленного применения редукторов на открытом воздухе; в случае, если редуктор эксплуатируется в закрытом помещении со слабой вентилируемостью, пожалуйста, обратитесь на завод-изготовитель.

P _{TN}

	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
RXO1	30	39	51	66	82	104	127	158	203	252	304	368	—	—	—	—
RXO2	24	30	40	52	65	82	102	127	165	205	248	306	368	445	—	—
RXO3	14	17	23	30	38	49	61	77	101	127	156	195	235	289	365	440

fm

fm – поправочный коэффициент, связанный с монтажным положением, скоростью и передаточным отношением редуктора.

(fm = 1, если при n₁ требуется принудительная смазка)

(fm = 1, если n₁ = 0 – 749 об. / мин.)



Габарит		i	n1							1751-n _{1max}
			0-n _{1max}	750-1250		1251-1750		1751-n _{1max}	750-1250	1251-1750
				M1-M2-M6						
RXO1	802-806	4.4-25.9	1	1	1	1	1	1	1	1
		4.4-11.7		0.9	0.8	0.65	1	0.9	0.7	0.7
	808-814	13.3-28.5		0.95	0.85	0.7	1	1	0.8	0.8
		4.4-11.7		0.7	0.65	0.5	0.9	0.8	0.65	0.65
	816-824	13.7-27.6		0.9	0.75	0.65	0.95	0.85	0.75	0.75

Габарит		i	n1							1751-n _{1max}
			0-n _{1max}	750-1250		1251-1750		1751-n _{1max}	750-1250	1251-1750
				M1-M2						
RXO2	802-806	19.4-124	1	1	1	1	1	1	1	1
		19.1-41.4		0.95	0.85	0.7	0.85	0.75	0.6	0.6
	808-814	43.6-123		1	0.9	0.75	0.9	0.8	0.65	0.65
		19.3-39.3		0.85	0.75	0.6	0.7	0.65	0.5	0.5
	816-820	44.1-124		0.9	0.8	0.65	0.75	0.7	0.55	0.55
		19.4-40		0.75	0.7	0.55	0.7	0.6	0.5	0.5
	822-828	42.2-132		0.85	0.75	0.6	0.7	0.65	0.5	0.5

Габарит		i	n1							1751-n _{1max}
			0-n _{1max}	750-1250		1251-1750		1751-n _{1max}	750-1250	1251-1750
				M1-M2						
RXO3	802-806	110-700	1	1	1	1	1	1	1	1
		110-231		0.95	0.85	0.7	0.9	0.8	0.65	0.65
	808-814	243-700		1	1	0.8	1	0.9	0.75	0.75
		109-257		0.9	0.8	0.65	0.85	0.75	0.6	0.6
	816-820	264-697		1	0.9	0.75	0.95	0.85	0.7	0.7
		108-253		0.85	0.75	0.6	0.75	0.7	0.55	0.55
	822-832	268-731		0.95	0.85	0.7	0.9	0.8	0.65	0.65

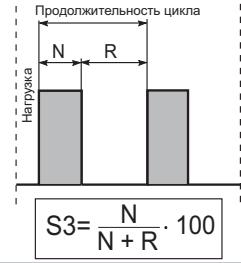
ПРИМЕЧАНИЕ: значения n_{1max} приведены в пункте 5 (Проверка)

fa коэффициент расположения относительно уровня моря

m	0	750	1500	2250	3000
fa	1	0.95	0.90	0.85	0.81

fd коэффициент продолжительности работы

S3%	fd
100	1
80	1.05
60	1.15
40	1.35
20	1.8



fp

Коэффициент температуры окружающей среды

Температура окружающей среды	50 °C	40 °C	30 °C	20 °C	10 °C	0 °C
fp	0.63	0.75	0.87	1	1.12	1.25

ff

Значения коэффициента вентиляторного охлаждения, приведенные в таблице 8, соответствуют стандарту AGMA 6010.E88, с их учетом в значении термической мощности отражается применение вентилятора. Однако эти коэффициенты могут быть использованы только для скоростей равных 700 об. / мин. и больше.

Тип	Тип вентилятора	Примечания	ff
RXO RXV	VE	—	1.7

ПРИМЕЧАНИЕ: Установка вентилятора возможна только на редукторы RXO1 и RXO2

Pta [kW]

Дополнительная термическая мощность

Охлаждение с масляно-водяным обменником (Tводы=15°C)		
Типоразмер	RXO1 RXV1	RXO2 RXV2
1	≤68	≤45
2	69 - 116	46 -78
3	117 - 175	79 -116
4	176 - 532	117 -355
5	533 - 1021	356 -680

Охлаждение с воздушно-масляным обменником (Tвоздуха=20°C)		
Типоразмер	RXO1 RXV1	RXO2 RXV2
1	≤113	≤75
2	114-212	76- 140
3	213-445	141- 298
4	446-578	299- 386
5	579-1021	387- 680

fw

Коэффициент температуры воды

Тводы	15°C	20° C	25° C	30° C
fw	1	0,85	0,7	0,6

fc

Коэффициент температуры воздуха

Твоздуха	15° C	20° C	25° C	30° C	35° C	40° C
fc	1,12	1	0,88	0,75	0,65	0,5

8). Убедитесь, что схема расположения валов и их конструкции совместимы. Нижеследующая таблица представляет собой обзор доступных опций по расположению валов, исполнению входных и выходных конфигураций, способов охлаждения и ограничения обратного хода, а также их совместимости.



Rx01

ИСПОЛНЕНИЯ: A-AS			
A = N и D B = FD и F п		Ограничитель обратного хода	
		—	ARS
ВХОД	ECE	A+B	A+B
	PAM		
ИСПОЛНЕНИЯ: B-B5			
A = N и D B = FD и F п		Ограничитель обратного хода	
		—	ARS
ВХОД	ECE	A+B	A+B
	PAM		
ИСПОЛНЕНИЯ: ABU-ABUS			
A = N и D B = FD и F п		Ограничитель обратного хода	
		—	ARS
ВХОД	ECE	A+B	A
	PAM		A
ИСПОЛНЕНИЯ: C1-C2			
		Ограничитель обратного хода	
		—	ARS
ВХОД	ECE		
	PAM		
ИСПОЛНЕНИЯ: C1D-C2D			
		Ограничитель обратного хода	
		—	ARS
ВХОД	ECE		
	PAM		
ИСПОЛНЕНИЯ: C1S-C2S			
		Ограничитель обратного хода	
		—	AR
ВХОД	ECE		
	PAM		

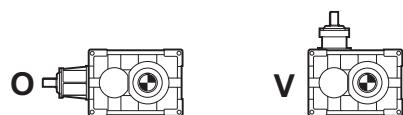
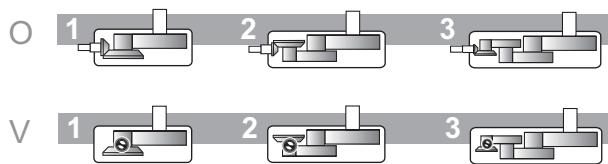
1.5 Designation

1.5 Bezeichnung

	[1*]	[2*]	[3*]	[4*]	[5*]	[6*]	[7*]	[8*]	[9*]	[10*]	[11*]	[12*]	[13*]
RX	O	2	802	ABU	10	ECE	VE	ARSB	—	N	M1		ES
Тип	Ортогональными валами	Число цилиндрических ступеней	Габарит	Исполнение	I	Исполнение входа	Вентиляторы	Устройство блокировки обратного хода	Материал корпуса	Исполнение выхода	Монтажное положение	Опции	
RX	O V	1 2 3 4	802 ... 832	A-B-AS-B S ABU-ABU S C1-C2 C1D-C1S C2D-C2S		ECE PAM.. PAM..G ECES PAM..S ECE/ECE ECE/PAM... PAM.../ECE PAM.../PAM...	VE	ARSB ARSN ARDB ARDN	— A GS	N C UB B FD Fn D	M1 M2 M3 M4 M5 M6		

Обозначения электродвигателей.

В случае применения мотор-редуктора, должны быть указаны обозначения электродвигателя. Они содержатся в нашем каталоге электродвигателей Electric Line.

[*1] Ориентация осей валов**[*2] Число ступеней****[*4] Исполнения**

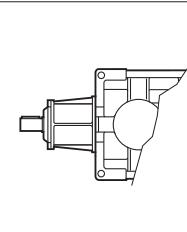
(см. раздел габаритно-присоединительные размеры)

[*5] Передаточное число

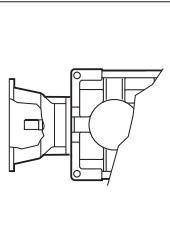
(см. таблицы тех. характеристик). Указаны номинальные значения передаточного отношения. Если необходимо знать фактическое передаточное число, обратитесь в нашу конструкторскую службу.

[*6] Исполнение входа

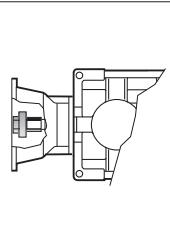
RXO



ECE

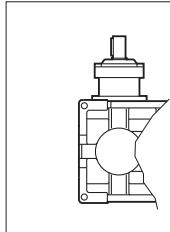


PAM...

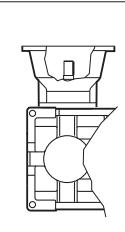


PAM...G

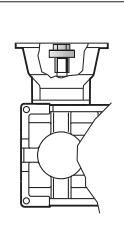
RXV



ECE

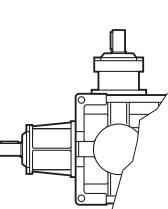


PAM...

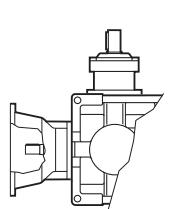


PAM...G

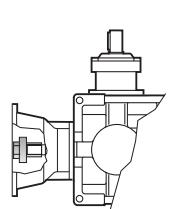
B



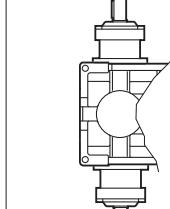
ECE / ECE



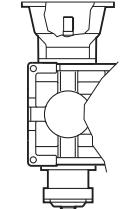
PAM... / ECE



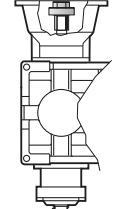
PAM...G / ECE



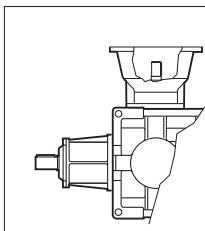
ECE / ECE



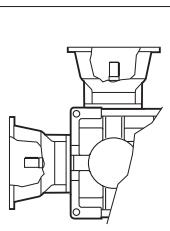
PAM... / ECE



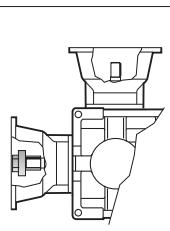
PAM...G / ECE



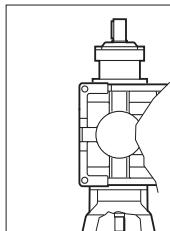
ECE / PAM...



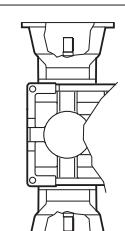
PAM... / PAM...



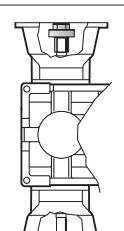
PAM...G / PAM...



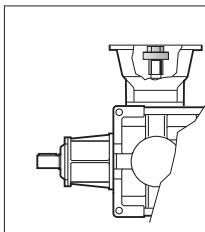
ECE / PAM...G



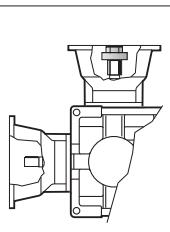
PAM... / PAM...G



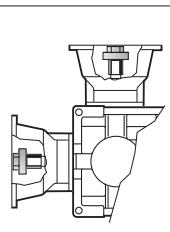
PAM...G / PAM...G



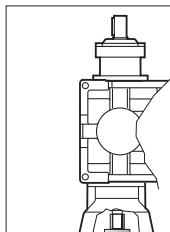
ECE / PAM...G



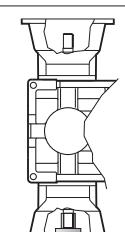
PAM... / PAM...G



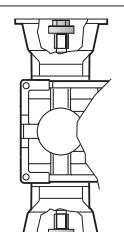
PAM...G / PAM...G



ECE / PAM...G



PAM... / PAM...G

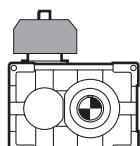
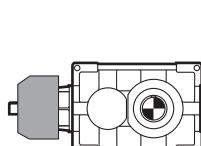


PAM...G / PAM...G

ECE	Цилиндрический входной вал
PAM..	Фланец для крепления двигателя двигателя без муфты
PAM..G	Фланец для крепления двигателя и муфта
ECES	Специальная конструкция входного вала
PAM..S	Муфта специальной конструкции

[*7] Вентиляторы

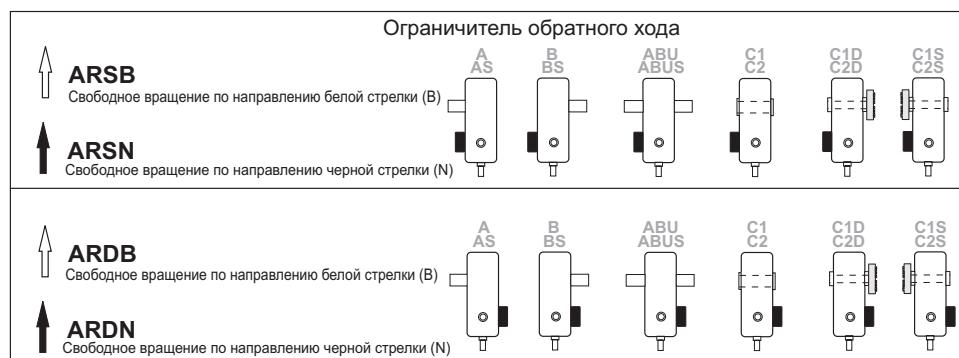
(Подробнее см. раздел “Дополнительные устройства и опции”)



VE

[*8] Ограничитель обратного хода

Подробная информация в разделе G.



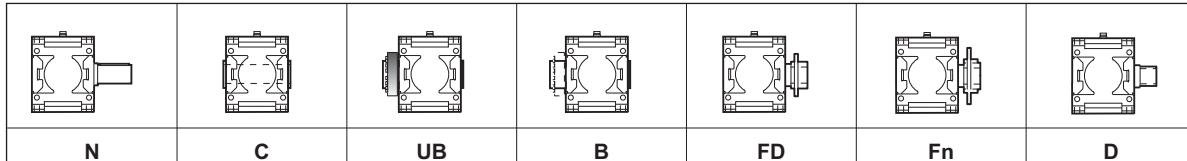
[*9] Материал корпуса

Материал корпуса	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
Сталь	A												*	*	**	**
Глобуллярный чугун	GS															
Конструкционный чугун	—															

* Не поставляется для RXO1

**Не поставляется для RXO1 и RXO2

[*10] Исполнение выхода



Подробнее см. раздел "Конструктивные схемы исполнения выхода" (F)

Другие опции изготавливаемые по специальному заказу

US	специальная выходная конфигурация
FNd FCd FBd Fud	выходной фланец на правой стороне
FNs FCs FBs Fus	выходной фланец на левой стороне
2FN 2FC	сдвоенный выходной фланец
MX	тяжелонагруженный выходной подшипниковый узел для применения в составе мешалок
TR	тяжелонагруженный выходной подшипниковый узел для применения в составе градирен
TS	тяжелонагруженный выходной подшипниковый узел специальной конструкции
SND*	фланцевый подшипник на правой стороне на цилиндрическом выходном валу
SNS*	фланцевый подшипник на левой стороне на цилиндрическом выходном валу
SCD*	фланцевый подшипник на правой стороне на полом выходном валу
SCS*	фланцевый подшипник на левой стороне на полом выходном валу
SUD*	фланцевый подшипник на выходном конце с усадочным диском
SUS*	фланцевый подшипник на выходном конце с валом под усадочный диск
SBD	фланцевый подшипник на правой стороне на выходном конце с полым валом под усадочный диск
SBS	фланцевый подшипник на левой стороне на выходном конце с полым валом под усадочный диск
nU	редуктор с несколькими выходными валами

* комплектуются только RXP 2 - RXP 3

Более полная информация приведена в разделе «Дополнительные устройства и опции» (G)

[*11] Монтажные положения

(см. стр. A17)

[*12] Дополнительные опции

(см. стр. G1)

[*13] Дополнительный промежуточный вал

(см. стр. G17)



1.6 Смазка

Предлагаемые масла обычно объединяются в три основные группы:

1. минеральные масла
2. Поли-альфа-олефиновые синтетические масла
3. Полигликолевые синтетические масла.

Обычно масло выбирается исходя из окружающих условий эксплуатации и рабочего режима редуктора. Минеральное масло оптимально для условий умеренных нагрузок, применения редуктора с непродолжительными включениями и без перепадов температур. В более тяжелых условиях применения, когда редукторы эксплуатируются под высокими нагрузками, с продолжительными периодами включения и высокими значениями температуры, предпочтительны поли-альфа-олефиновые синтетические масла.

Полигликолевые масла должны использоваться исключительно в условиях, подразумевающих высокие значения трения скольжения, как в случае с червячными валами. Данный тип масел необходимо использовать очень осторожно, т.к. он не совместим с другими типами масел, но полностью смешивается с водой. Полигликолевое масло, смешанное с водой, невозможно отличить от чистого масла этого же типа, однако, при этом оно стремительно разлагается.

Кроме типов масел, указанных выше, существуют масла для пищевого оборудования. Это безвредные для здоровья человека масла, используемые в пищевой промышленности. Несколько производителей предлагают масла со схожими характеристиками. Сравнительный обзор данных масел приводится в таблице на следующих страницах.

Входная скорость n ₁ (об/мин)	Передаваемая мощность (кВт)	Система смазки	Вязкость по ISO VG at 40° (cSt)	
			i ≤ 10	i < 10
2000 < n ₁ ≤ 5000	P < 7.5	Принудительная или разбрзгиванием	68	68
	7.5 ≤ P ≤ 22		68	150
	P > 22		150	220
1000 < n ₁ ≤ 2000	P < 7.5	Принудительная или разбрзгиванием	68	150
	7.5 ≤ P ≤ 37		150	220
	P > 37		220	320
300 < n ₁ ≤ 1000	P < 15	Принудительная Разбрзгиванием	68	150
			150	220
	15 ≤ P ≤ 55	Принудительная Разбрзгиванием	150	220
			220	320
	P > 55	Принудительная Разбрзгиванием	220	320
			320	460
			150	220
50 < n ₁ ≤ 300	P < 22	Принудительная Разбрзгиванием	220	320
			220	320
	22 ≤ P ≤ 75	Принудительная Разбрзгиванием	320	460
			320	460
	P > 75	Принудительная Разбрзгиванием	460	680
			460	680

Интервал замены масла (часов)

Тип масла	Температура масла		
	65°C	80°C	90°C
Минеральное	8000	3000	1000
Синтетическое	20000	15000	9000

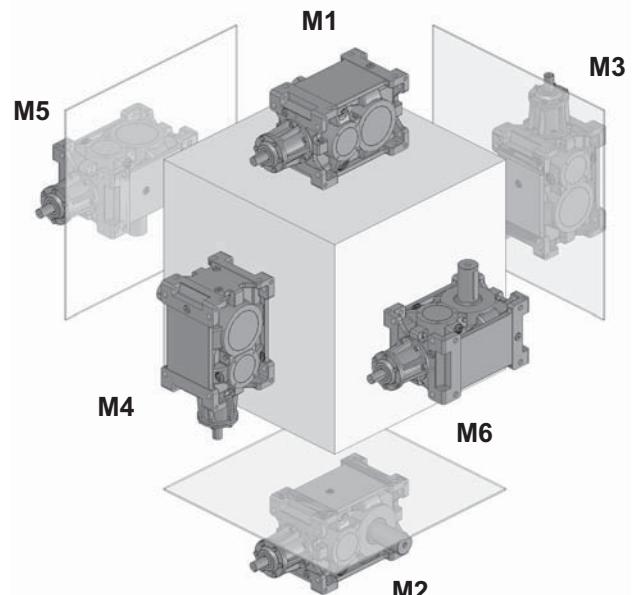
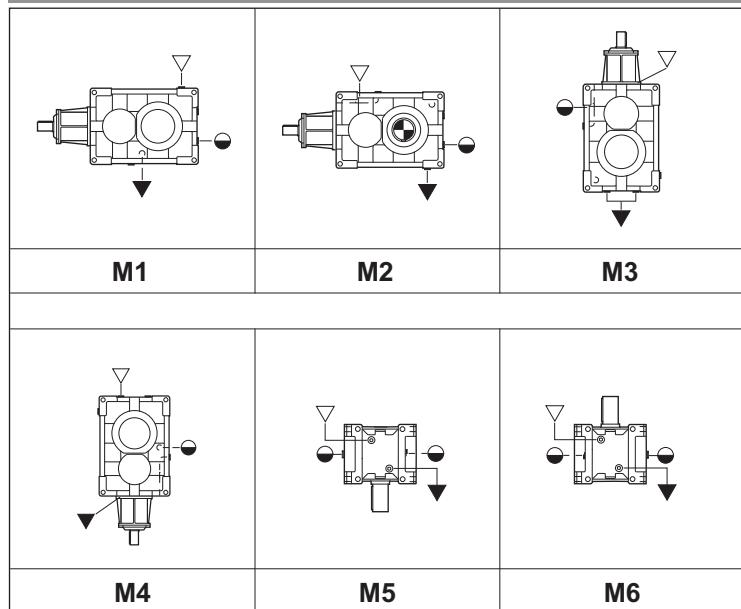
Производитель	Минеральные масла			Поли-альфа-олефиновые синтетические масла			Полигликолевые синтетические масла		
	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG	ISO VG
	150	220	320	150	220	320	150	220	320
AGIP	Blasia 150	Blasia 220	Blasia 320	-	Blasia SX 220	Blasia SX 320	Blasia S 150	Blasia S 220	Blasia S 320
ARAL	Degol BG 150 Plus	Degol BG 220 Plus	Degol BG 320 Plus	Degol PAS 150	Degol PAS 220	Degol PAS 320	Degol GS 150	Degol GS 220	Degol GS 320
BP	Energol GR-XP 150	Energol GR-XP 220	Energol GR-XP 320	Enersyn EPX 150	Enersyn EPX 220	Enersyn EPX 320	Enersyn SG 150	Enersyn SG-XP 220	Enersyn SG-XP 320
CASTROL	Alpha SP 150	Alpha SP 220	AlphaSP 320	Alphasyn EP 150	Alphasyn EP 220	Alphasyn EP 320	Alphasyn PG 150	Alphasyn PG 220	Alphasyn PG 320
CHEVRON	Ultra Gear 150	Ultra Gear 220	Ultra Gear 320	Tegra Synthetic Gear 150	Tegra Synthetic Gear 220	Tegra Synthetic Gear 320	HiPerSYN 150	HiPerSYN 220	HiPerSYN 320
ESSO	Spartan EP 150	Spartan EP 220	Spartan EP 320	Spartan S EP 150	Spartan S EP 220	Spartan S EP 320	Glycolube 150	Glycolube 220	Glycolube 320
KLBBER	Klbbertil GEM 1-150	Klbbertil GEM 1-220	Klbbertil GEM 1-320	Klbersynth EG 4-150	Klbersynth EG 4-220	Klbersynth EG 4-320	Klbersynth GH 6-150	Klbersynth GH 6-220	Klbersynth GH 6-320
MOBIL	Mobilgear XMP 150	Mobilgear XMP 220	Mobilgear XMP 320	Mobilgear SHC XMP 150	Mobilgear SHC XMP 220	Mobilgear SHC XMP 320	Glygoyle 22	Glygoyle 30	Glygoyle HE320
MOLIKOTE	L-0115	L-0122	L-0132	L-1115	L-1122	L-1132	-	-	-
OPTIMOL	Optigear BM 150	Optigear BM 220	Optigear BM 320	Optigear Synthetic A 150	Optigear Synthetic A 220	Optigear Synthetic A 320	Optiflex A 150	Optiflex A 220	Optiflex A 320
Q8	Goya 150	Goya 220	Goya 320	El Greco 150	El Greco 220	El Greco 320	Gade 150	Gade 220	Gade 320
SHELL	Omala 150	Omala 220	Omala 320	Omala HD 150	Omala HD 220	Omala HD 320	Tivela S 150	Tivela S 220	Tivela S 320
TEXACO	Meropa 150	Meropa 220	Meropa 320	Pinnacle EP 150	Pinnacle EP 220	Pinnacle EP 320	-	Synlube CLP 220	Synlube CLP 320
TOTAL	Carter EP 150	Carter EP 220	Carter EP 320	Carter SH 150	Carter SH 220	Carter SH 320	Carter SY 150	Carter SY 220	Carter SY 320
TRIBOL	1100/150	1100/220	1100/320	1510/150	1510/220	1510/320	800\150	800\220	800\320

Синтетические масла для пищевой промышленности

AGIP			Rocol Foodlube Hi-Torque 150	—	Rocol Foodlube Hi-Torque 320			
ESSO			—	Gear Oil FM 220	—			
KLBBER			Klbbertil 4 UH1 N 150	Klbbertil 4 UH1 N 220	Klbbertil 4 UH1 N 320			
MOBIL			DTE FM 150	DTE FM 220	DTE FM 320			
SHELL			Cassida Fluid GL 150	Cassida Fluid GL 220	Cassida Fluid GL 320			

Монтажные положения

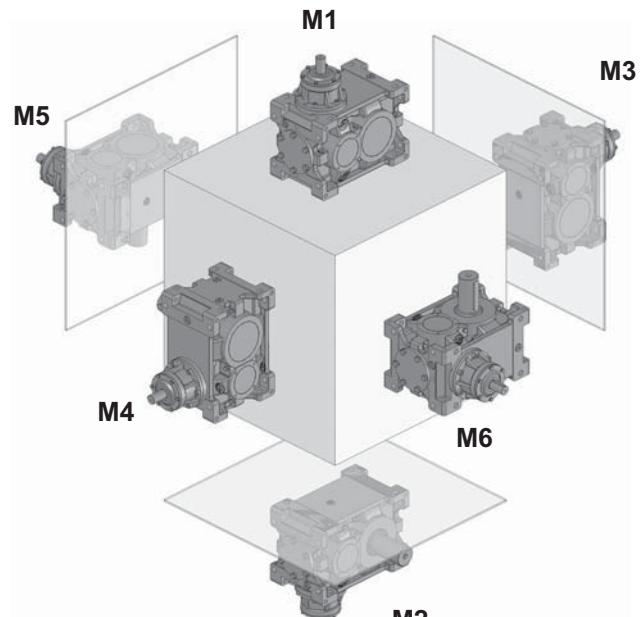
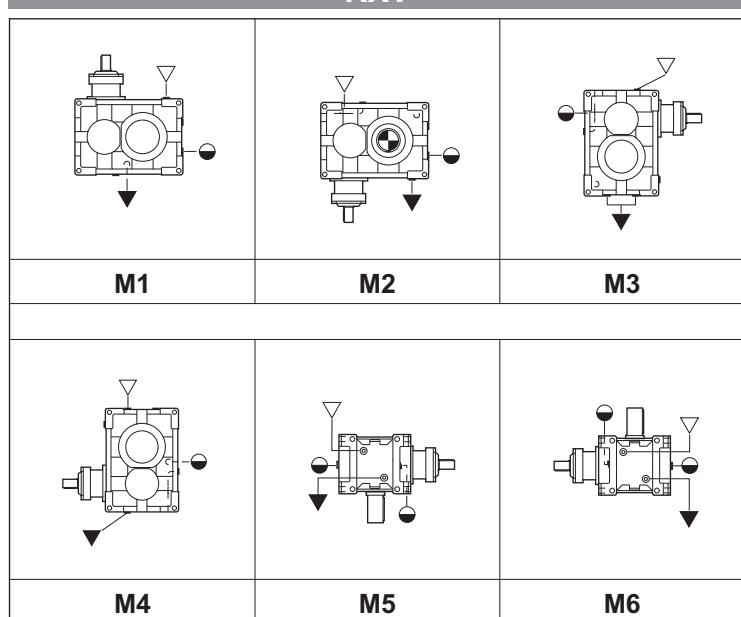
RXO



B
RXO - RXV

На рисунке приведены монтажные положения для редукторов исполнения – А.
Монтажные положения других исполнений в разделе МОНТАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

RXV



▽ Заливное отверстие
▼ Сливное отверстие
● Смотровой лючок

На рисунке приведены монтажные положения для редукторов исполнения – А.
Монтажные положения других исполнений в разделе МОНТАЖНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

		Количество масла (литров)														
		802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830
RXO1 RXV1	M1 - M2	2.5	3.5	4.9	6.9	9.6	13	19	26	37	52	72	—	—	—	—
	M3	3.8	5.3	7.5	11	15	21	30	42	61	85	115	—	—	—	—
	M4	3.5	4.9	7	9.8	14	22	28	40	56	78	111	—	—	—	—
	M5 - M6	3.6	5	7.1	10	14	20	29	40	57	79	110	—	—	—	—
RXO2 RXV2	M1 - M2	3.3	4.7	6.5	9	13	18	25	35	49	69	96	135	189	—	—
	M3	6.1	8.6	12	17	24	34	48	68	95	133	187	263	370	—	—
	M4	5.1	7.2	10	15	20	29	40	56	80	114	164	228	320	—	—
	M5 - M6	4.6	6.5	9.4	13	18	25	35	50	70	99	139	196	275	—	—
RXO3 RXV3	M1 - M2	3.9	5.5	7.6	11	15	21	29	41	58	81	113	158	221	310	433
	M3	8.1	11	15	22	32	44	62	87	125	175	246	345	485	682	950
	M4	6.6	9.2	13	18	26	36	50	71	102	144	201	285	400	561	789
	M5 - M6	5.1	7.3	10	14	20	28	40	56	79	111	156	218	306	430	604

Количество масла, указанное в таблице, имеет приблизительное значение; чтобы обеспечить правильное количество смазки смотрите соответствующую отметку уровня масла на корпусе редуктора.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Любые другие схемы устройства пробок, отличные от указанных в таблице, необходимо согласовывать с производителем.

Смазка верхних подшипников

Обычно принудительная смазка верхних подшипников применяется в тех случаях, когда необходимо применять принудительную смазку и зубчатых пар.

Монтажные позиции M5 – M6

	n_1 [min ⁻¹]	Габарит													
		802-810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832		
RXO3 RXV3	0 - n_{1max}	G						LFM3							
RXO2 RXV2	1751 - n_{1max}	G	LFM2		LFM2						LFM3				
	1000 - 1750	G	G		LFM2										
RXO1 RXV1	0 - 999	G						LFM2							
	1751 - n_{1max}	G	LFM2		LFM2						LFM3				
	1000 - 1750	G	G		LFM2										
	0 - 999	G						LFM2							

Монтажные позиции M3 - M4

	n_1 [min ⁻¹]	Габарит												
		802-808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
RXO1 RXV1	1751 - n_{1max}	G	LFM1		LFM2						LFM2			
	1000 - 1750	G	G		LFM1									
	0 - 999	G	G		LFM2						LFM2			
RXO2 RXV2	1751 - n_{1max}	G	G		LFM1						LFM2			
	1000 - 1750	G	G		LFM1									
	0 - 999	G	G		LFM1						LFM3			
RXO3 RXV3	0 - n_{1max}	G	G						LFM2					

Значения n_{1max} приведены в параграфе «Проверка», пункт 5.

	л/мин	Мотор	P (ккВт)	A
LFM1	0.5			
LFM2	5	71A4	0.25	172
LFM2				
LFM3	10	80A4	0.55	
LFM4	20	80B4	0.75	
LFM5	30	90S4	1.1	214

LFM.: Насос с электродвигателем (см. раздел G: «Дополнительные устройства и опции»)

1.7 Проверка радиальных и осевых нагрузок валов

Когда редуктор соединен с силовым агрегатом или исполнительным механизмом посредством навесных приводных устройств, передающих радиальную нагрузку на концы выходных и входных валов, необходимо проверить значения следующих типов нагрузок.

Расчет радиальной нагрузки Fr_2' и Fr_1'

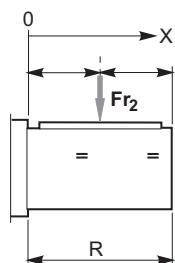
Максимально допустимые значения радиальных нагрузок (Fr_1 и Fr_2), приложенных по центру входного и выходного вала соответственно (на расстоянии от плеча вала в 0,5 S для входных валов и в 0,5 R для выходных валов) для коэффициента эксплуатации $F_s=1$ приводятся в таблицах технических характеристик редукторов.

Если нагрузка прилагается не по центру вала, а на расстоянии от плеча между значениями 0 и "X", обратитесь к следующим таблицам:

Fr_2 с коэффициентом приложения нагрузки A.

Fr_2 с коэффициентом приложения нагрузки C, если используется фланец FD.

Fr_1 с коэффициентом локализации нагрузки B.



$$Fr_2' = Fr_2 \cdot \frac{A}{A+X - \frac{R}{2}}$$

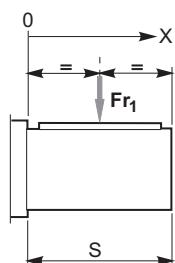
$$Fr_2' = Fr_2 \cdot C$$

Только для фланцев типа FD

$Fr_2' [N]$	Допустимое значение радиальной нагрузки на выходном валу, приложенной на расстоянии X
$Fr_2 [N]$	Допустимое значение радиальной нагрузки на выходном валу, значение которого приведено в таблицах тех. характеристик редукторов
X [мм.]	Расстояние от начала вала до места приложения нагрузки
R [мм.]	Длина выходного вала
A	Коэффициент приложения нагрузки по таблице
C	Коэффициент приложения нагрузки по соответствующей таблице

Коэффициенты приложения нагрузки, используемые для определения значения нагрузочной способности выходного вала в зависимости от места приложения радиальной нагрузки.

	RXP															
	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
A	99	109	124	137	156	175	200	225	236	261	294	331	385	405	447	507
C	1.32	1.35	1.39	1.46	1.49	1.43	1.32	1.32	1.33	1.35	1.32					



$$Fr_1' = Fr_1 \cdot \frac{B}{B+X - \frac{S}{2}}$$

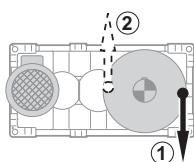
Коэффициенты приложения нагрузки, используемые для определения значения нагрузочной способности входного вала в зависимости от места приложения радиальной нагрузки.

	Габарит	802	804	806	808	810	812	814	816	818	820	822	824	826	828	830	832
		RXP2	68	75	85	95	105	120	136	152	172	190	210	240	260	300	
B	RXP3	87	98	110	121	142	155	173	195	212	240	271	305	344	387	435	484

Расчет радиальной нагрузки Fr

Для расчета значения радиальной нагрузки Fr на входном или выходном валу, используйте формулу и апраксимированные значения корректирующих коэффициентов рассчитанных для условий применения наиболее типичных соединительных элементов (например шкив или зубчатое колесо)

$Fr = k \cdot \frac{T}{d}$	Fr [Н] Среднее значение радиальной нагрузки	d Диаметр шкива, колеса [мм]	k Коэффициент соединения	T Крутящий момент [Нм]
$k =$	7000	5000	3000	2120
Тип передачи	Фрикционного типа - муфты (материал: резина, металл)	Клино-ременные	Зубчато-ременные	Зубчатые
				Цепные



В случае применения редукторов в составе грузоподъемного оборудования для привода барабана лебедки, тяговое усилие которой направлено вниз, лучше обеспечить намотку каната в противоположную сторону по отношению к двигателю. (1)
В более сложном случае, когда тяговое усилие направлено вверх, канат должен наматываться со стороны двигателя (2).

Проверка

Ситуация А).

При значении Fr меньшем, чем 0,25 Fr₁' или Fr₂' убедитесь, что ударная нагрузка, прикладываемая одновременно с радиальной, не больше значения, составляющего 0,2 от значений Fr₁' или Fr₂'.

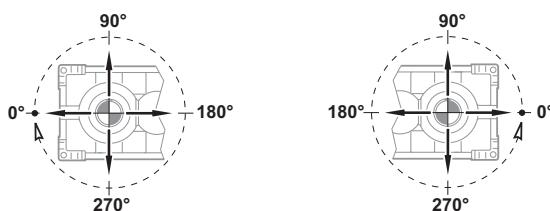
Ситуация В).

При значении Fr большем, чем 0,25 Fr₁' или Fr₂'

1). Метод приблизительного расчета: Fr(входная)<Fr₁' и Fr(выходная)<Fr₂' и при этом ударная нагрузка, прикладываемая одновременно с радиальной, не больше значения, составляющего 0,2 от значений Fr₁' или Fr₂'.

2). Для полного расчета соответствия выбранного редуктора требуемому значению радиальной нагрузки Вам необходимо предоставить нашим инженерам следующую информацию:

- передаваемый крутящий момент или мощность
- n₁ и n₂ (скорости вращения входного и выходного валов мин⁻¹)
- значение радиальной нагрузки Fr (ориентация, величина нагружения, направление)



- габарит и тип выбранного редуктора



- тип масла и его вязкость
- расположение валов
- фактическая осевая нагрузка Fa

1.8 Технические характеристики редукторов RXO1-RXV1

n_1 min ⁻¹	802					804					806					
	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	F _{r2} / F _{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	F _{r2} / F _{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	F _{r2} / F _{r1} kN	
1450	4.40	329	40	1.1	10.2 2.9	4.39	331	58	1.6	13.6 3.6	4.93	294	84	2.6	16.3 4.6	
1000		227	33	1.3			228	45	1.8			203	65	2.9		
500		114	18.8	1.5			114	26	2.1			101	37	3.3		
1450	5.22	278	40	1.3	9.7 3.0	4.93	294	58	1.8	13.0 3.8		260	83	2.9	15.3 4.9	
1000		192	32	1.5			203	47	2.1			180	63	3.2		
500		96	19.0	1.8			101	27	2.4			90	37	3.7		
1450	5.54	262	40	1.4	9.1 3.2	5.57	260	60	2.1	12.2 4.0	5.93	244	83	3.1	14.7 5.1	
1000		181	32	1.6			180	45	2.3			169	63	3.4		
500		90	18.9	1.9			90	27	2.7			84.3	36	3.9		
1450	6.26	232	41	1.6	8.3 3.3	6.77	244	59	2.2	11.5 4.2	6.77	214	83	3.5	16.2 5.4	
1000		160	32	1.8			169	46	2.5			148	63	3.9		
500		80	17.6	2.0			84.3	26	2.8			73.9	37	4.5		
1450	7.13	203	40	1.8	9.6 3.5	7.25	214	59	2.5	12.9 4.4	7.25	200	81	3.7	12.5 5.6	
1000		140	31	2.0			148	46	2.8			138	64	4.2		
500		70	16.2	2.1			73.9	24	3.0			69.0	35	4.6		
1450	7.63	190	42	2.0	7.4 3.6	8.39	200	59	2.7	10.0 4.6	8.39	173	82	4.3	9.5 5.9	
1000		131	30	2.1			138	46	3.0			119	62	4.7		
500		66	15.1	2.1			60	21	3.2			60	32	4.8		
1450	8.81	165	40	2.2	7.0 3.8	9.83	148	50	3.1	10.4 5.0	9.83	148	75	4.6	11.6 6.1	
1000		113	27	2.2			102	36	3.2			102	53	4.7		
500		57	13.7	2.2			51	18.5	3.3			51	27	4.8		
1450	9.52	152	37	2.2	9.3 3.9	10.7	135	43	2.9	11.9 5.2	10.7	135	64	4.3	13.5 6.4	
1000		105	25	2.2			93	31	3.0			93	45	4.4		
500		53	12.7	2.2			47	15.9	3.1			47	23	4.5		
1450	11.2	129	30	2.1	10.3 4.1	12.6	115	33	2.6	15.0 5.4	12.6	115	48	3.8	18.8 7.1	
1000		89	21	2.1			79	23	2.6			79	34	3.9		
500		45	10.8	2.2			40	11.8	2.7			40	17.4	4.0		
1450	13.3	109	24	2.0	11.1 4.2	14.8	98	32	3.0	16.4 5.6	14.8	98	48	4.4	20.6 7.6	
1000		75.4	17.4	2.1			68	23	3.1			68	34	4.5		
500		37.7	9.1	2.2			34	11.9	3.2			34	17.5	4.7		
1450	14.3	101	25	2.2	12.1 4.4	16.1	90	30	3.0	14.9 6.2	16.1	90	44	4.4	18.8 7.1	
1000		69.8	16.9	2.2			62	21	3.0			62	31	4.5		
500		34.9	8.5	2.2			31	10.9	3.2			31	15.7	4.6		
1450	16.9	86	19.9	2.1	10.9 4.5	17.6	82	25	2.8	14.3 5.8	17.6	82	36	4.0	18.1 7.4	
1000		59	13.7	2.1			57	17.5	2.8			57	26	4.1		
500		30	7.2	2.2			28	9.1	2.9			28	13.4	4.3		
1450	18.5	79	16.4	1.9	10.4 4.7	20.7	70	16.9	2.2	16.4 6.0	20.7	70	23	3.0	20.6 7.6	
1000		54	11.9	2.0			48	11.7	2.2			48	16.5	3.1		
500		27	6.0	2.0			24	6.1	2.3			24	8.5	3.2		
1450	20.1	72	11.9	1.5	12.1 4.8	22.6	64	17.0	2.4	18.2 6.2	22.6	64	23	3.3	22.7 7.9	
1000		50	8.2	1.5			44	11.7	2.4			44	16.1	3.3		
500		25	4.4	1.6			22	6.1	2.5			22	8.5	3.5		
1450	23.7	61	12.1	1.8	13.6 5.0	24.7	59	16.8	2.6	17.8 6.4	24.7	59	23	3.6	22.5 8.1	
1000		42	8.4	1.8			40	12.0	2.7			40	16.5	3.7		
500		21	4.4	1.9			20	6.2	2.8			20	8.5	3.8		
1450	25.9	56	11.7	1.9	13.1 5.1											
1000		39	8.5	2.0												
500		19.3	4.3	2.0												

Термическая мощность, кВт
(без применения устройств охлаждения)



1.8 Технические характеристики редукторов RXO1-RXV1

n_{1_1} min ⁻¹	808					810					812				
	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2}/F_{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2}/F_{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2}/F_{r1} kN
1450	4.39	331	116	3.2	22.9 6.6	4.39	331	149	4.1	28.6 7.9	4.48	324	196	5.5	35.0 10.2
1000		228	88	3.5			228	105	4.2			223	153	6.2	
500		114	44	3.5			114	53	4.2			112	76	6.2	
1450	4.93	294	113	3.5	22.1 6.8	4.93	294	149	4.6	27.6 8.3	5.03	288	197	6.2	33.7 10.5
1000		203	89	4.0			203	105	4.7			199	153	7.0	
500		101	45	4.0			101	52	4.7			99	77	7.0	
1450	5.57	260	115	4.0	20.9 7.1	5.57	260	149	5.2	26.3 8.6	5.67	256	197	7.0	32.1 10.9
1000		180	88	4.5			180	105	5.3			176	153	7.9	
500		90	44	4.5			90	52	5.3			88	77	7.9	
1450	6.33	229	116	4.6	20.3 7.3	6.33	229	149	5.9	25.4 8.9	6.44	225	198	8.0	30.0 11.2
1000		158	89	5.1			158	104	6.0			155	152	8.9	
500		79	44	5.1			79	52	6.0			78	77	9.0	
1450	7.25	200	115	5.2	22.9 7.6	7.25	200	148	6.7	28.7 9.2	6.89	211	197	8.5	33.3 11.6
1000		138	88	5.8			138	105	6.9			145	152	9.5	
500		69	44	5.8			69	52	6.9			73	77	9.6	
1450	7.79	186	115	5.6	18.9 7.8	7.79	186	148	7.2	23.9 9.6	7.92	183	198	9.8	26.4 11.9
1000		128	89	6.3			128	105	7.4			126	153	11.0	
500		64	45	6.3			64	52	7.4			63	76	11.0	
1450	9.06	160	115	6.5	15.8 8.1	8.39	173	148	7.8	20.1 9.9	8.53	170	198	10.6	23.0 12.3
1000		110	81	6.7			119	105	8.0			117	152	11.8	
500		55	41	6.7			60	53	8.0			59	77	11.9	
1450	9.83	148	106	6.5	17.5 8.3	9.83	148	146	9.0	22.6 10.2	9.99	145	199	12.4	27.3 12.6
1000		102	75	6.7			102	103	9.2			100	144	13.1	
500		51	38	6.8			51	52	9.3			50	73	13.3	
1450	10.7	135	91	6.1	19.5 8.6	10.7	135	125	8.4	25.3 10.5	10.9	133	176	12.0	28.1 13.0
1000		93	64	6.2			93	87	8.5			92	124	12.2	
500		47	33	6.4			47	45	8.8			46	64	12.7	
1450	11.7	124	68	5.0	27.6 8.8	11.7	124	105	7.7	34.4 10.9	11.9	122	149	11.1	40.8 13.3
1000		85	48	5.1			85	74	7.9			84	105	11.3	
500		43	25	5.3			43	39	8.2			42	54	11.7	
1450	14.8	98	68	6.3	29.3 9.1	14.8	98	93	8.6	36.4 11.2	15.0	96	133	12.5	41.9 13.7
1000		68	48	6.4			68	66	8.8			67	93	12.7	
500		34	25	6.7			34	34	9.1			33	48	13.2	
1450	16.1	90	61	6.2	25.7 9.3	16.1	90	84	8.5	33.6 11.5	16.4	89	120	12.3	40.8 14.0
1000		62	43	6.3			62	59	8.7			61	84	12.5	
500		31	23	6.6			31	31	9.0			31	43	12.9	
1450	17.6	82	53	5.8	27.0 9.6	17.6	82	72	7.9	32.7 11.8	17.9	81	101	11.3	39.6 14.4
1000		57	37	5.9			57	50	8.0			56	71	11.5	
500		28	19.1	6.1			28	26	8.3			28	37	11.9	
1450	20.7	70	33	4.3	29.3 9.8	20.7	70	45	5.9	36.4 12.2	21.1	69	65	8.6	41.9 14.7
1000		48	23	4.4			48	32	6.1			47	45	8.7	
500		24	11.9	4.5			24	16.7	6.3			24	24	9.0	
1450	22.6	64	33	4.7	31.6 10.1	22.6	64	46	6.5	39.1 12.5	23.0	63	65	9.3	47.4 15.1
1000		44	23	4.8			44	32	6.6			44	46	9.5	
500		22	12.2	5.0			22	16.6	6.8			22	24	9.8	
1450	24.7	59	33	5.1	30.9 10.3	24.7	59	46	7.1	38.8 12.8	25.1	58	65	10.2	45.6 15.4
1000		40	23	5.2			40	32	7.2			40	46	10.4	
500		20	12.0	5.4			20	16.7	7.5			20	23	10.7	
1450	27.2	53	32	5.4	29.3 10.6	27.2	53	43	7.4	36.4 13.1					
1000		37	22	5.5			37	30	7.5						
500		18	11.5	5.7			18	15.8	7.8						

Термическая мощность, кВт
(без применения устройств охлаждения)

66	82	104
----	----	-----

1.8 Технические характеристики редукторов RXO1-RXV1

n_1 min ⁻¹	814					816					818					
	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fr ₂ / Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fr ₂ / Fr ₁ kN	ir	n_2 min ⁻¹	P _N kW	T _N kNm	Fr ₂ / Fr ₁ kN	
1450	4.40	329	265	7.3	42.3 10.3	4.39	331	379	10.4	55.5 11.0	4.93	294	502	15.5	68.1 19.7	
1000		227	205	8.2			228	284	11.3			203	386	17.3		
500		114	109	8.7			114	142	11.3			101	224	20.1		
1450	4.93	294	266	8.2	41.0 11.0	4.93	294	376	11.6	53.9 11.7		260	502	17.5	65.4 20.5	
1000		203	206	9.2			203	286	12.8			180	386	19.5		
500		101	110	9.8			101	143	12.8			89.8	223	22.6		
1450	5.54	262	265	9.2	39.2 11.6	5.57	260	376	13.1	51.6 12.5	6.33	229	502	19.9	63.6 21.3	
1000		181	205	10.3			180	285	14.4			169	386	22.2		
500		90	109	11.0			90	142	14.4			84	224	25.7		
1450	6.26	232	265	10.4	36.9 12.2	5.93	244	377	14.0	50.2 13.2	6.77	214	500	21.2	73.5 22.1	
1000		160	204	11.6			169	284	15.3			148	386	23.7		
500		79.9	109	12.4			84	142	15.3			74	224	27.5		
1450	7.13	203	264	11.8	44.1 12.8	6.77	214	377	16.0	58.0 14.0	7.25	200	500	22.7	64.2 22.9	
1000		140	204	13.2			148	284	17.5			128	386	25.4		
500		70	110	14.2			74	142	17.5			64	224	29.5		
1450	7.63	190	266	12.7	38.7 13.5	7.79	186	377	18.4	50.6 14.7	8.39	173	501	26.3	57.6 23.7	
1000		131	205	14.2			128	285	20.1			110	386	29.4		
500		70	110	15.2			64	142	20.1			55	224	34.1		
1450	8.81	165	264	14.6	28.7 14.1	9.06	160	377	21.4	45.3 15.5	9.83	148	501	30.8	45.4 24.5	
1000		113	205	16.4			110	284	23.4			102	386	34.5		
500		57	109	17.5			55	142	23.4			51	224	40.0		
1450	9.52	152	265	15.8	32	9.83	148	377	23.2	36.1 16.2	10.7	135	501	33.6	53.8 25.3	
1000		105	205	17.7			102	285	25.4			93	359	34.9		
500		53	109	18.9			51	142	25.4			47	186	36.1		
1450	11.2	129	233	16.4	30.8 15.3	10.7	135	349	23.4	42.4 17.0	11.7	124	294	21.6	75.5 26.1	
1000		89	164	16.7			93	246	23.9			85	208	22.1		
500		45	85	17.3			47	127	24.7			43	107	22.8		
1450	13.3	109	183	15.2	44.4 16.0	11.7	106	261	22.3	62.0 17.7	13.6	106	261	22.3	84.3 26.9	
1000		75	139	16.7			73	197	24.4			73	102	25.3		
500		38	72	17.3			37	102	25.3			37	140	37.5		
1450	14.3	101	183	16.4	49.0 16.6	13.6	90	237	23.9	58.2 19.2	16.1	90	346	34.9	73.9 27.7	
1000		70	138	17.9			62	166	24.3			31	86	25.2		
500		35	69	17.9			57	141	22.5			28	73	23.3		
1450	16.9	86	159	16.8	45.2 17.2	16.1	70	137	17.8	60.0 20.0	17.6	75	244	29.7	84.3 29.3	
1000		59	112	17.1			48	96	18.1			44	96	19.7		
500		30	58	17.7			24	50	18.8			22	50	20.4		
1450	18.5	79	134	15.5	41.8 18.8	17.6	64	137	19.4	73.0 21.5	19.4	59	187	29.0	90.1 30.9	
1000		54	94	15.8			44	96	19.7			40	96	21.6		
500		27	49	16.3			20	50	22.4			37	85	21.0		
1450	20.1	72	96	12.1	49.0 18.5	20.7	53	121	20.6	66.9 23.0	22.6	64	187	26.5	90.9 30.1	
1000		50	68	12.4			37	85	21.0			44	132	27.0		
500		25	35	12.8			18.4	44	21.7			22	68	28.0		
1450	23.7	61	96	14.3	54.0 19.1	22.6	59	137	21.2	71.1 22.2	24.7	59	187	29.0	84.3 31.7	
1000		42	68	14.6			40	96	21.6			40	132	29.6		
500		21	35	15.1			20	50	22.4			20	68	30.6		
1450	25.9	56	96	15.6	54.3 19.7	24.7	53	121	20.6	66.9 23.0	27.2	53	177	30.2	84.3 31.7	
1000		39	68	15.9			37	85	21.0			37	124	30.7		
500		19.3	35	16.5			18.4	44	21.7			18.4	64	31.8		
1450	28.5	51	81	14.4	49.0 20.3	27.2	64	137	19.4	73.0 21.5	19.4	64	187	26.5	90.9 30.1	
1000		35	57	14.7			44	96	19.7			40	132	27.0		
500		17.6	29	15.2			22	50	20.4			20	68	30.6		

Термическая мощность, кВт

(без применения устройств охлаждения)



1.8 Технические характеристики редукторов RXO1-RXV1

n_{1_1} min ⁻¹	820					822					824				
	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2}/F_{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2}/F_{r1} kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2}/F_{r1} kN
1450	4.47	325	690	19.3	95.1 28.0	4.41	329	1036	28.6	119.5 37.4	4.57	317	1926	55.1	
1000		224	532	21.6			227	799	32.0			219	1328	55.1	
500		112	318	25.8			113	466	37.3			109	664	55.1	
1450	5.02	289	690	21.7	92.9 28.9	4.95	293	980	30.4	118.0 35.7	5.13	283	1926	61.9	
1000		199	533	24.3			202	756	34.0			195	1328	61.9	
500		100	318	29.0			101	466	41.9			97	664	61.9	
1450	5.67	256	692	24.6	89.9 29.7	5.60	259	979	34.3	114.4 36.8	5.79	250	1927	69.9	
1000		176	534	27.5			179	756	38.4			173	1329	69.9	
500		88	318	32.8			89	466	47.4			86	664	69.9	
1450	6.45	225	691	27.9	85.9 30.5	6.36	228	981	39.1	109.4 37.8	6.58	220	1927	79.4	
1000		155	533	31.2			157	756	43.7			152	1329	79.4	
500		78	318	37.2			79	465	53.7			76	665	79.4	
1450	7.38	196	692	32.0	99.9 31.3	7.29	199	980	44.7	127.9 38.9	7.03	206	1926	84.8	
1000		135	532	35.7			137	756	50.0			142	1328	84.8	
500		68	318	42.6			69	465	61.6			71	664	84.8	
1450	7.93	183	690	34.3	88.4 32.2	7.83	185	979	48.0	114.2 3939	8.09	179	1927	97.6	
1000		126	533	38.4			128	756	53.7			124	1329	97.6	
500		63	318	45.8			64	465	66.1			62	665	97.6	
1450	9.23	157	692	40.0	80.0 33.0	9.11	159	978	55.8	104.3 41.0	8.71	167	1926	105	
1000		108	533	44.7			110	754	62.4			115	1328	105	
500		54	318	53.3			55	464	76.8			57	664	105	
1450	10.0	145	691	43.3	69.9 33.8	9.88	147	980	60.6	92.1 42.0	10.2	142	1926	123	
1000		100	532	48.4			101	755	67.7			98	1328	123	
500		50	318	57.8			51	464	83.3			49	664	123	
1450	10.9	133	691	47.2	78.4 34.6	10.8	135	975	65.7	102.8 43.1	11.1	131	1323	92.0	
1000		92	498	49.3			93	698	68.2			90	946	95.4	
500		46	258	51.1			46	361	70.6			45	490	98.8	
1450	11.7	124	484	35.5	110.5 35.5	12.4	117	650	50.6	139.8 44.1	12.8	114	888	71.0	
1000		85	373	39.7			80	500	56.5			78	685	79.4	
500		43	199	42.3			40	282	63.6			39	386	89.5	
1450	13.6	106	484	41.3	117.2 36.3	14.6	100	637	58.1	149.8 45.2	14.9	97	884	82.7	
1000		73	373	46.2			69	490	64.9			67	681	92.4	
500		37	199	49.2			34	281	74.5			33	386	105	
1450	16.1	90	484	48.8	104.5 37.1	15.9	91	678	67.4	137.0 46.2	16.3	89	959	97.7	
1000		62	344	50.3			63	482	69.5			61	676	99.9	
500		31	178	52.1			32	250	72.0			31	350	103	
1450	17.6	82	414	45.7	107.8 37.9	17.4	83	580	63.1	136.6 47.3	17.8	81	813	90.6	
1000		57	291	46.5			58	408	64.3			56	571	92.3	
500		28	151	48.2			29	211	66.5			28	295	95.5	
1450	19.4	75	345	41.9	117.2 38.8	19.1	76	484	57.9	149.8 48.3	19.6	74	677	83.1	
1000		52	242	42.7			52	340	59.0			51	476	84.6	
500		26	125	44.2			26	176	61.0			26	246	87.6	
1450	22.6	64	267	37.8	126.3 39.6	22.5	64	367	51.8	158.9 49.4	22.9	63	514	73.7	
1000		44	188	38.5			44	257	52.7			44	361	75.1	
500		22	97	39.9			22	133	54.6			22	187	77.7	
1450	24.7	59	267	41.4	123.4 40.4	24.7	59	366	56.6	157.4 50.4	25.1	58	513	80.6	
1000		40	188	42.2			40	258	57.7			40	361	82.1	
500		20	97	43.7			20	133	59.7			19.9	187	85.0	
1450	27.2	53	247	42.6	117.2 41.2	27.2	53	346	58.9	149.8 51.5	27.6	53	489	84.5	
1000		37	176	43.4			37	243	60.0			36	344	86.1	
500		18.4	91	44.9			18.4	126	62.1			18.4	178	89.1	

Термическая мощность, кВт

(без применения устройств охлаждения)

По запросу

1.9 Технические характеристики редукторов RXO2-RXV2

n_{1-1} min ⁻¹	802					804					806				
	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2} F_r kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2} F_r kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2} F_r kN
1450	19.4	75	27	3.2	12 1.8	19.4	75	39	4.6	16 2.0	20.5	71	56	7.0	21 3.1
1000		52	18.6	3.2			52	27	4.7			49	39	7.1	
500		26	9.3	3.2			26	13.6	4.7			24	20	7.4	
1450	21.9	66	24	3.2	12 1.8	21.9	66	34	4.6	16 2.0	21.8	67	52	7.0	20 3.1
1000		46	17.0	3.3			46	24	4.7			46	37	7.1	
500		23	8.7	3.4			23	12.6	4.9			23	19.1	7.4	
1450	24.9	58	22	3.3	12 1.9	24.9	58	31	4.7	15 2.2	24.6	59	46	7.0	19 3.2
1000		40	14.9	3.3			40	22	4.8			41	33	7.2	
500		20	7.7	3.4			20	11.1	4.9			20	16.9	7.4	
1450	28.5	51	18.9	3.3	12 1.9	30.6	47	25	4.7	15 2.2	28.0	52	41	7.1	19 3.2
1000		35	13.4	3.4			33	17.7	4.8			36	29	7.2	
500		17.6	6.9	3.5			16.4	9.2	5.0			17.9	15.1	7.5	
1450	30.6	47	17.6	3.3	11 2	32.9	44	23	4.7	15 2.2	30.0	48	39	7.1	19 3.4
1000		33	12.5	3.4			30	16.4	4.8			33	27	7.2	
500		16.3	6.4	3.5			15.2	8.5	5.0			16.7	14.1	7.5	
1450	32.9	44	16.3	3.3	11 2	38.5	38	20	4.8	15 2.3	34.6	42	34	7.2	19 3.4
1000		30	11.6	3.4			26	14.3	4.9			29	24	7.3	
500		15.2	6.0	3.5			13.0	7.3	5.0			14.4	12.3	7.6	
1450	38.6	38	13.9	3.3	11 2.1	41.9	35	18.7	4.8	15 2.3	37.4	39	31	7.2	19 3.6
1000		26	9.9	3.4			24	13.1	4.9			27	22	7.3	
500		13.0	5.1	3.5			11.9	6.7	5.0			13.4	11.4	7.6	
1450	46.0	32	12.1	3.4	11 2.1	45.9	32	17.1	4.8	15 2.3	44.1	33	27	7.2	19 3.6
1000		22	8.3	3.4			22	12.0	4.9			23	18.9	7.4	
500		10.9	4.3	3.5			10.9	6.1	5.0			11.3	9.7	7.6	
1450	49.6	29	11.2	3.4	11 2.1	49.5	29	15.8	4.8	15 2.3	52.1	28	23	7.3	19 3.6
1000		20	7.7	3.4			20	11.1	4.9			19.2	16.0	7.4	
500		10.1	4.0	3.5			10.1	5.7	5.0			9.6	8.2	7.6	
1450	58.1	25	9.5	3.4	11 2.1	58.0	25	13.8	4.9	15 2.3	56.3	26	21	7.3	19 3.6
1000		17.2	6.8	3.5			17.2	9.7	5.0			17.8	15.0	7.5	
500		8.6	3.4	3.5			8.6	4.9	5.0			8.9	7.6	7.6	
1450	63.3	23	8.8	3.4	11 2.2	63.1	23	12.7	4.9	15 2.5	66.3	22	18.2	7.4	19 3.8
1000		15.8	6.2	3.5			15.8	8.9	5.0			15.1	12.7	7.5	
500		7.9	3.1	3.5			7.9	4.5	5.0			7.5	6.4	7.6	
1450	69.2	21	8.0	3.4	11 2.2	69.1	21	11.6	4.9	15 2.5	72.5	20	16.4	7.4	19 3.8
1000		14.4	5.7	3.5			14.5	8.1	5.0			13.8	11.8	7.6	
500		7.2	2.8	3.5			7.2	4.1	5.0			6.9	5.9	7.6	
1450	81.5	17.8	7.0	3.5	11 2.2	81.3	17.8	9.8	4.9	15 2.5	79.8	18.2	15.3	7.5	19 3.8
1000		12.3	4.8	3.5			12.3	6.9	5.0			12.5	10.7	7.6	
500		6.1	2.4	3.5			6.1	3.5	5.0			6.3	5.4	7.6	
1450	88.7	16.3	6.4	3.5	11 2.2	88.5	16.4	9.2	5.0	15 2.5	93.0	15.6	13.1	7.5	19 3.8
1000		11.3	4.4	3.5			11.3	6.4	5.0			10.8	9.2	7.6	
500		5.6	2.2	3.5			5.7	3.2	5.0			5.4	4.6	7.6	
1450	97.1	14.9	5.9	3.5	11 2.2	96.8	15.0	8.4	5.0	15 2.5	102	14.3	12.2	7.6	19 3.8
1000		10.3	4.1	3.5			10.3	5.8	5.0			9.8	8.4	7.6	
500		5.1	2.0	3.5			5.2	2.9	5.0			4.9	4.2	7.6	
1450	107*	13.6	5.3	3.5	11 2.2	107*	13.6	7.7	5.0	15 2.5	112	13.0	11.1	7.6	19 3.8
1000		9.4	3.7	3.5			9.4	5.3	5.0			8.9	7.6	7.6	
500		4.7	1.8	3.5			4.7	2.6	5.0			4.5	3.8	7.6	
1450	118*	12.2	4.8	3.5	11 2.2	118*	12.3	6.9	5.0	15 2.5	124	11.7	10.0	7.6	19 3.8
1000		8.5	3.3	3.5			8.5	4.8	5.0			8.1	6.9	7.6	
500		4.2	1.7	3.5			4.2	2.4	5.0			4.0	3.5	7.6	

Термическая мощность, кВт

(без применения устройств охлаждения)

1.9 Технические характеристики редукторов RXO2-RXV2

n_{1_1} min ⁻¹	808					810					812				
	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2} F_r kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2} F_r kN	ir	n_2 min ⁻¹	P_N kW	T_N kNm	F_{r2} F_r kN
1450	19.7	74	82	9.9	38 5.8	20.1	72	110	13.6	48 6.8	19.1	76	172	20.1	51 9.3
1000		51	58	10.1			50	78	13.9			52	121	20.5	
500		25	30	10.5			25	40	14.4			26	63	21.3	
1450	22.3	65	73	10.0	36 5.8	22.7	64	99	13.7	46 6.8	21.5	67	154	20.3	51 9.3
1000		45	52	10.2			44	69	14.0			46	108	20.7	
500		22	27	10.5			22	36	14.4			23	56	21.4	
1450	23.7	61	69	10.0	34 6.1	24.2	60	93	13.7	44 7.0	24.5	59	136	20.4	49 9.5
1000		42	48	10.2			41	65	14.0			41	96	20.8	
500		21	25	10.6			21	34	14.5			20	49	21.5	
1450	27.1	54	61	10.1	34 6.1	27.6	53	82	13.8	44 7.0	28.0	52	119	20.5	49 9.5
1000		37	43	10.3			36	58	14.1			36	84	20.9	
500		18.5	22	10.6			18.1	30	14.6			18	44	21.7	
1450	29.0	50	57	10.1	34 6.3	29.5	49	77	13.9	44 7.2	30.1	48	112	20.6	49 9.7
1000		34	40	10.3			34	54	14.1			33	78	21.0	
500		17.2	21	10.7			16.9	28	14.6			17.8	41	21.7	
1450	33.5	43	50	10.2	34 6.3	34.1	42	67	14.0	44 7.2	35.0	41	97	20.8	49 9.7
1000		30	35	10.4			29	47	14.2			29	68	21.2	
500		14.9	18.1	10.8			14.6	24	14.7			14.3	35	21.9	
1450	39.3	37	43	10.3	34 6.6	40.0	36	57	14.1	44 7.5	41.4	35	82	20.9	49 10.0
1000		25	30	10.5			25	40	14.4			24	58	21.3	
500		12.7	15.4	10.8			12.5	21	14.8			12.1	30	21.9	
1450	46.8	31	36	10.4	34 6.6	43.6	33	53	14.2	44 7.5	45.3	32	76	21.0	49 10.0
1000		21	25	10.6			23	37	14.4			22	53	21.4	
500		10.7	13.0	10.8			11.5	19.1	14.8			11.0	27	21.9	
1450	50.5	29	34	10.4	34 6.6	51.4	28	45	14.3	44 7.5	52.7	28	66	21.2	49 10.0
1000		19.8	24	10.6			19.5	32	14.5			19.0	46	21.6	
500		9.9	12.0	10.8			9.7	16.2	14.8			9.5	23	21.9	
1450	59.2	25	29	10.5	34 6.6	60.2	24	39	14.4	44 7.5	57.2	25	61	21.3	49 10.0
1000		16.9	20	10.7			16.6	27	14.7			17.5	43	21.7	
500		8.5	10.3	10.8			8.3	13.8	14.8			8.7	22	21.9	
1450	64.4	23	27	10.5	34 6.9	65.6	22	36	14.4	44 7.7	62.3	23	56	21.4	49 10.4
1000		15.5	18.7	10.7			15.3	25	14.7			16.1	39	21.8	
500		7.8	9.4	10.8			7.6	12.7	14.8			8.0	19.8	21.9	
1450	70.5	21	25	10.6	34 6.9	71.7	20	33	14.5	44 7.7	68.1	21	51	21.5	49 10.4
1000		14.2	17.2	10.8			13.9	23	14.8			14.7	36	21.9	
500		7.1	8.6	10.8			7.0	11.6	14.8			7.3	18.1	21.9	
1450	77.6	18.7	22	10.6	34 6.9	84.4	17.2	28	14.6	44 7.7	80.2	18.1	44	21.7	49 10.4
1000		12.9	15.7	10.8			11.8	19.7	14.8			12.5	31	21.9	
500		6.4	7.8	10.8			5.9	9.9	14.8			6.2	15.4	21.9	
1450	90.3	16.0	19.3	10.7	34 6.9	92.0	15.8	26	14.7	44 7.7	87.3	16.6	41	21.7	49 10.4
1000		11.1	13.4	10.8			10.9	18.1	14.8			11.5	28	21.9	
500		5.5	6.7	10.8			5.4	9.1	14.8			5.7	14.1	21.9	
1450	98.9	14.7	17.8	10.8	34 6.9	101	14.4	24	14.8	44 7.7	95.6	15.2	37	21.8	49 10.4
1000		10.1	12.3	10.8			9.9	16.5	14.8			10.5	26	21.9	
500		5.1	6.1	10.8			5.0	8.3	14.8			5.2	12.9	21.9	
1450	109	13.3	16.1	10.8	34 6.9	111*	13.1	22	14.8	44 7.7	105*	13.8	34	21.9	49 10.4
1000		9.2	11.2	10.8			9.0	15.0	14.8			9.5	23	21.9	
500		4.6	5.6	10.8			4.5	7.5	14.8			4.8	11.7	21.9	
1450	121	12.0	14.6	10.8	34 6.9	123*	11.8	19.7	14.8	44 7.7	117*	12.4	31	21.9	49 10.4
1000		8.3	10.1	10.8			8.2	13.6	14.8			8.6	21	21.9	
500		4.1	5.0	10.8			4.1	6.8	14.8			4.3	10.6	21.9	

Термическая мощность, кВт
(без применения устройств охлаждения)

52	65	82
----	----	----

* Редукторы с передаточными числами, отмеченными звездочкой не поставляются с полым выходным валом.

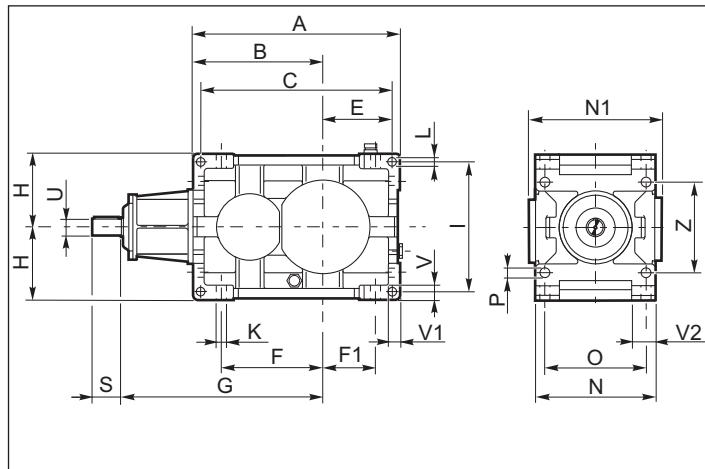
1.11 Варианты комплектации электродвигателями

		IEC													
		71	80	90	100	112	132	160	180	200	225	250	280	315	355
RXO1 - RXV1	802														
	804														
	806														
	808														
	810														
	812														
	814														
	816														
	818														
	820														
RXO2 - RXV2	802														
	804														
	806														
	808														
	810														
	812														
	814														
	816														
	818														
	820														
RXO3 - RXV3	802														
	804														
	806														
	808														
	810														
	812														
	814														
	816														
	818														
	820														

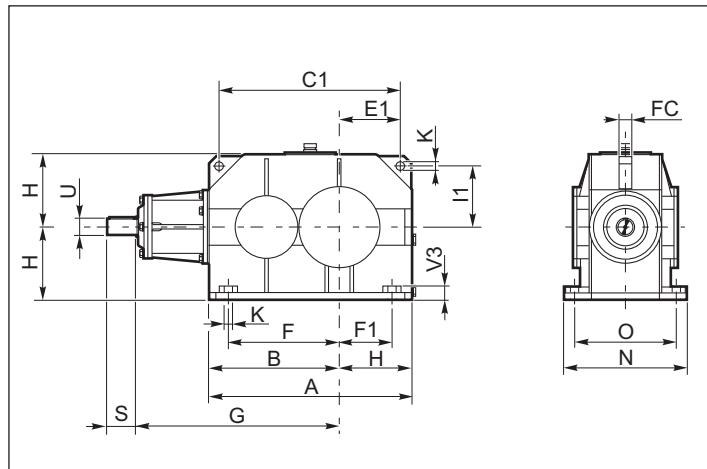


1.13 Размеры

802 - 820

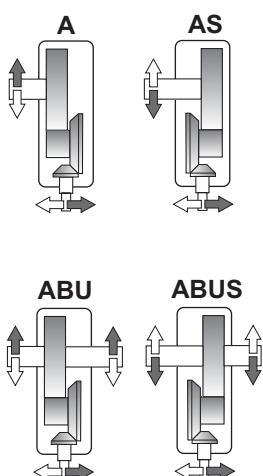


822 - 824

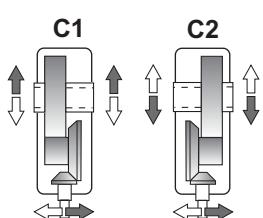
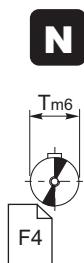
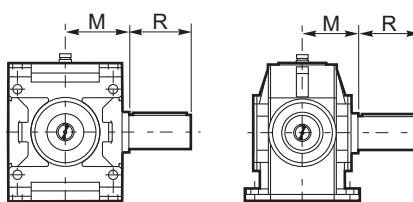


Исполнения

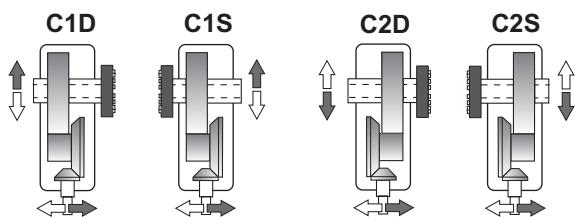
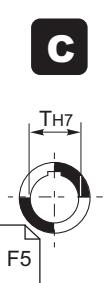
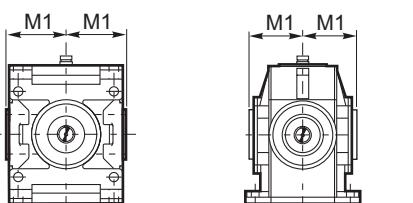
Выходной вал



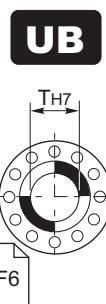
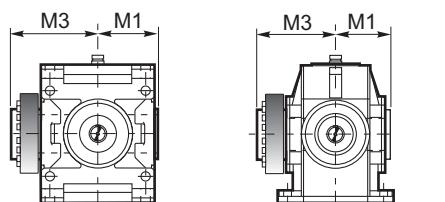
→ N D FD Fn



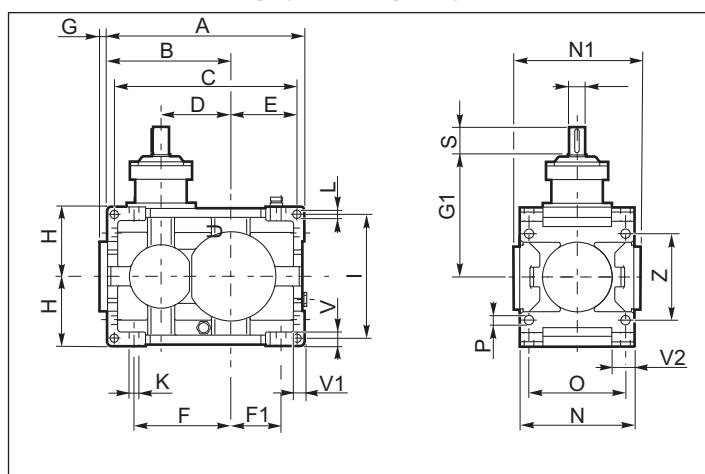
→ C



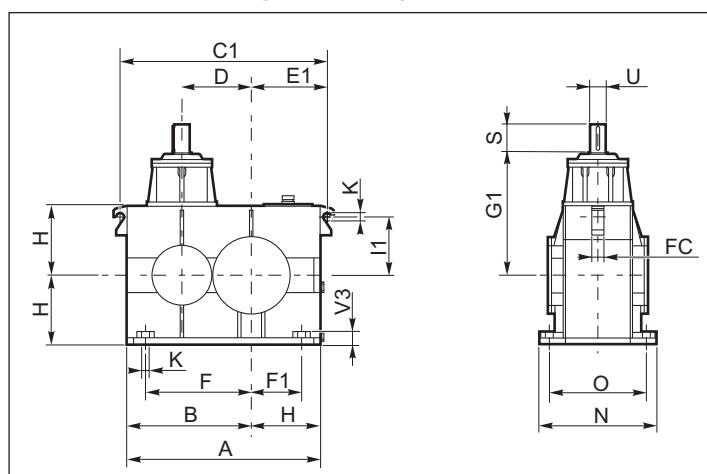
→ UB B



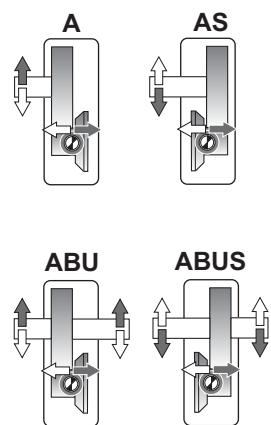
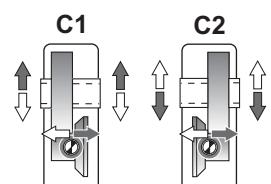
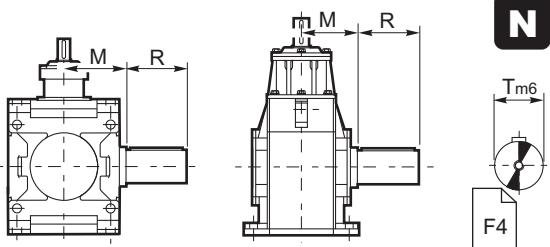
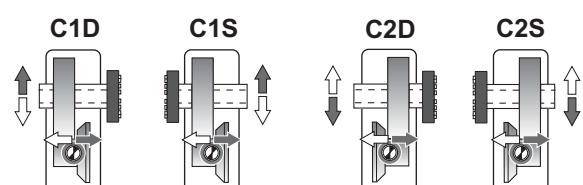
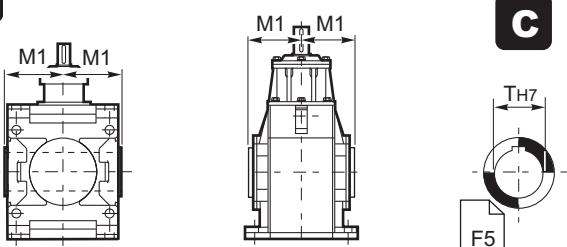
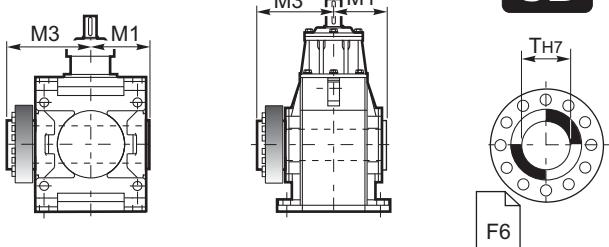
802 - 820



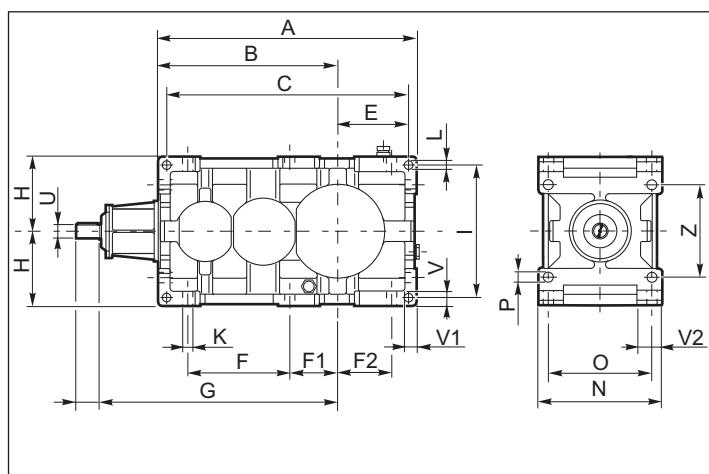
822 - 824



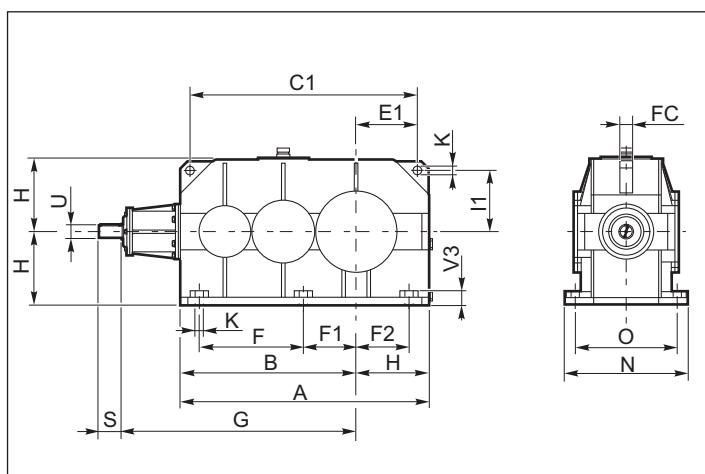
Исполнения

→ **N D FD Fn**→ **C**→ **UB B**

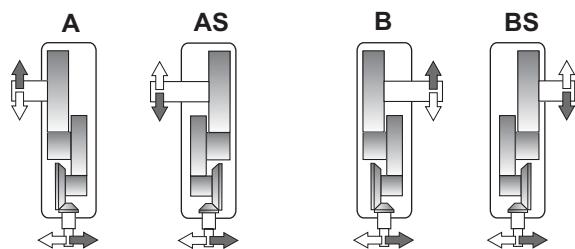
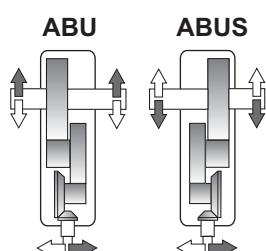
802 - 820



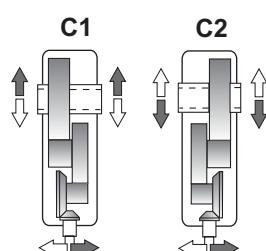
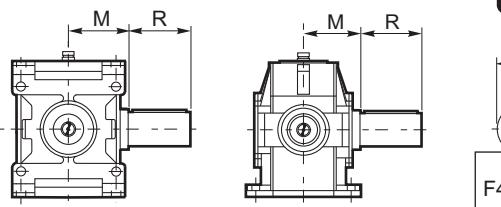
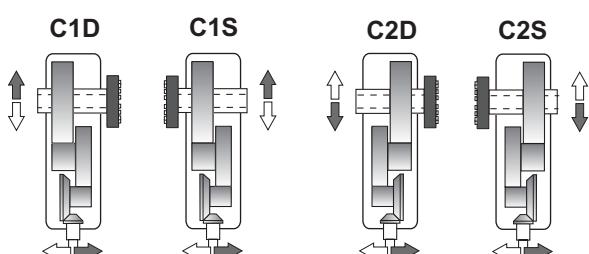
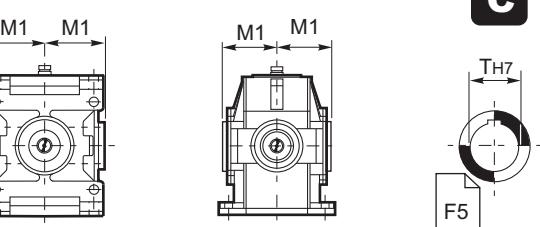
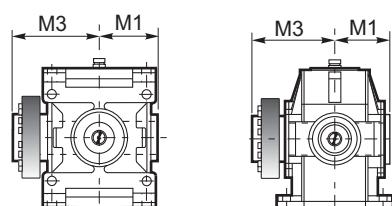
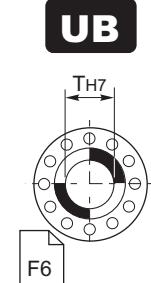
822 - 828



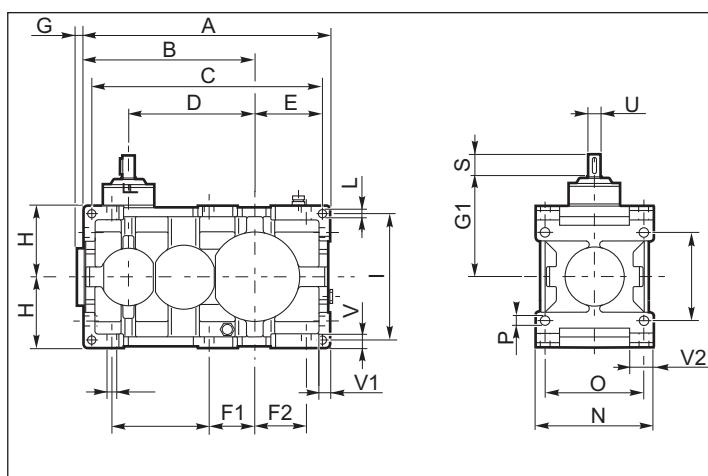
Исполнения

→ **N D FD Fn**

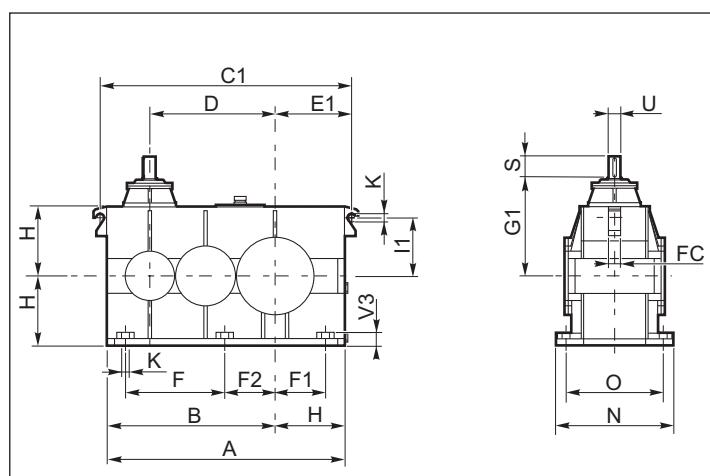
Выходной вал

→ **C**→ **UB B****UB**

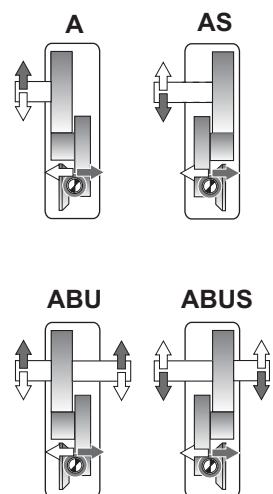
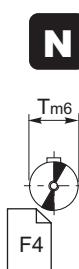
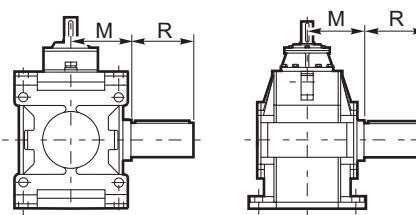
802 - 820



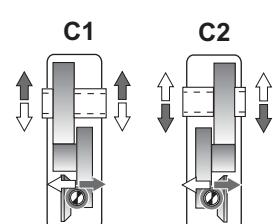
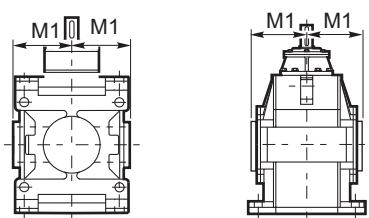
822 - 828



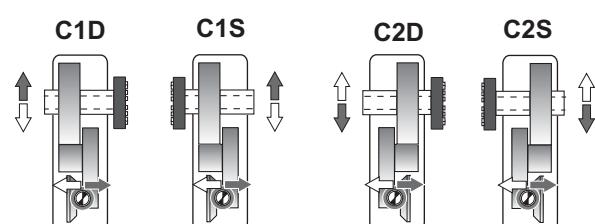
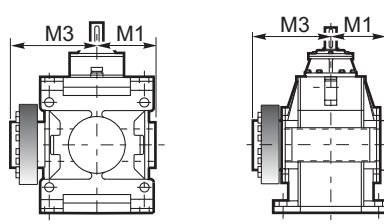
Исполнения

→ **N D FD Fn**

F4

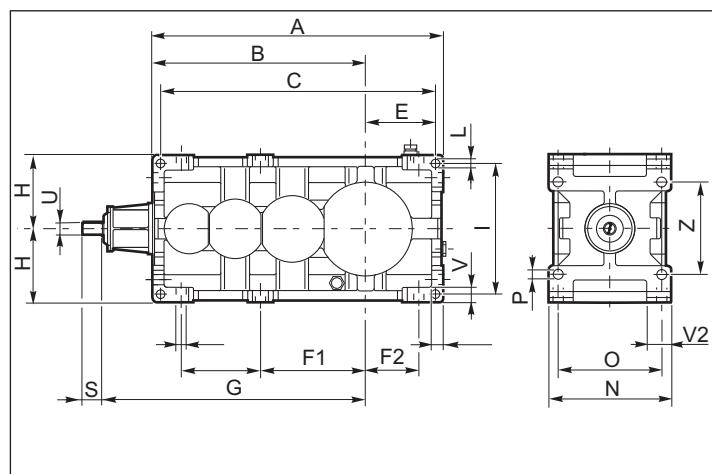
→ **C**

F5

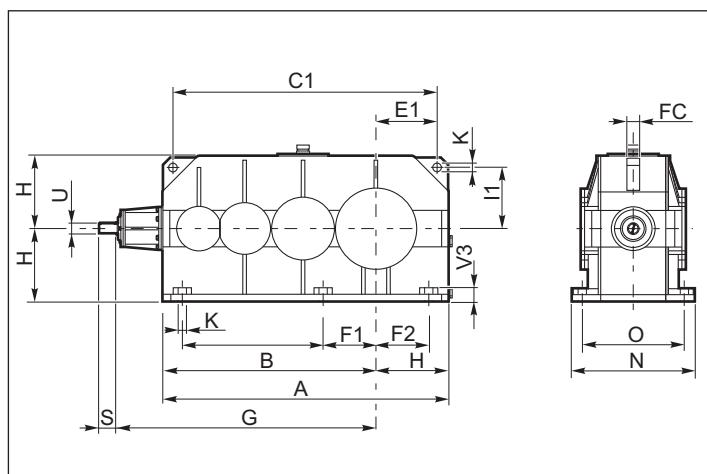
→ **UB B**

F6

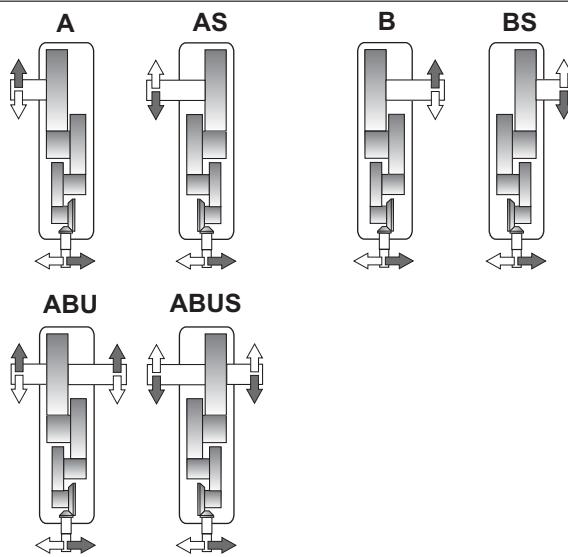
802 - 820



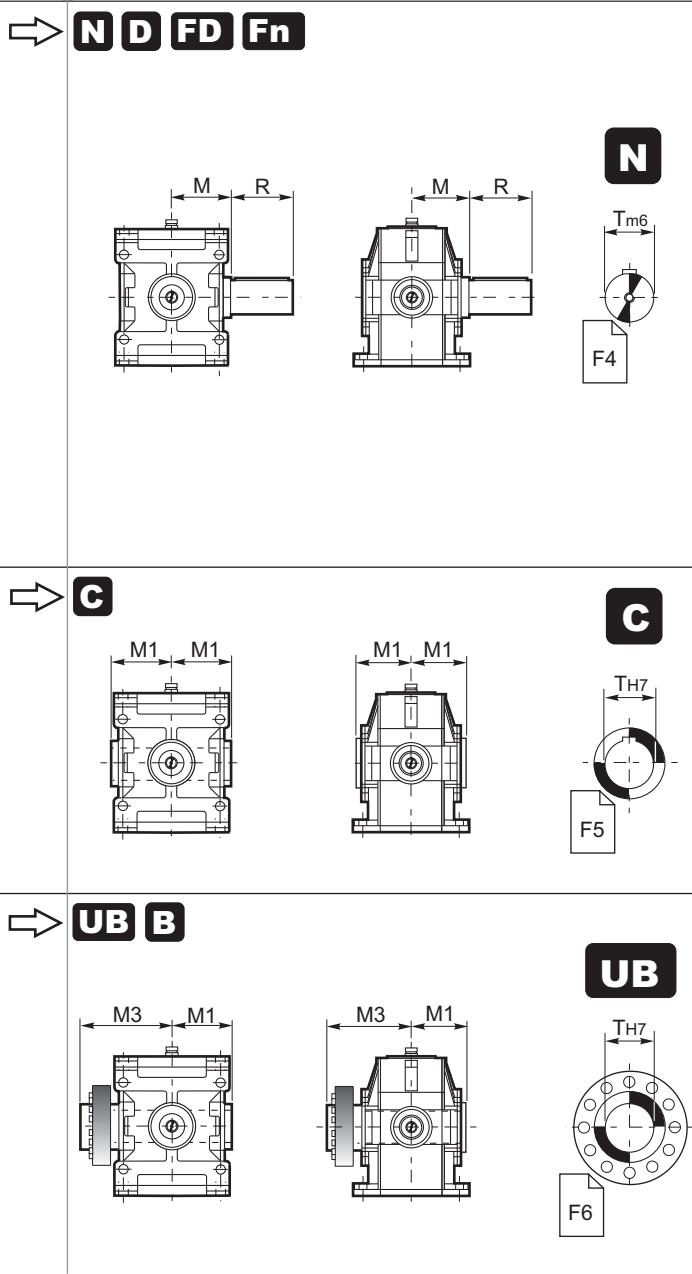
822 - 832



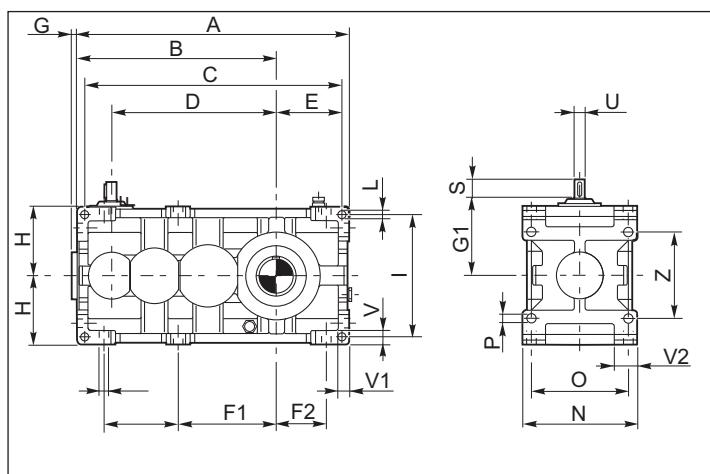
Исполнения



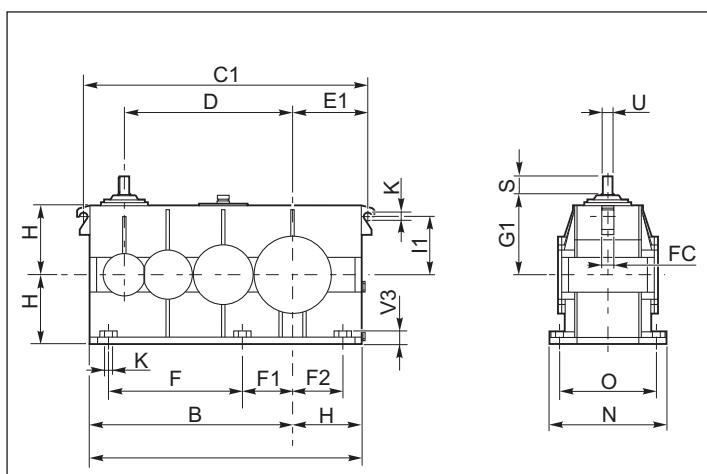
Выходной вал



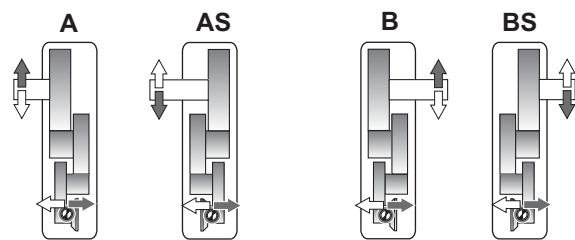
802 - 820



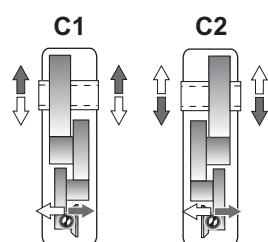
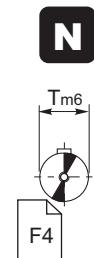
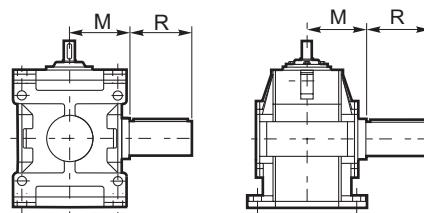
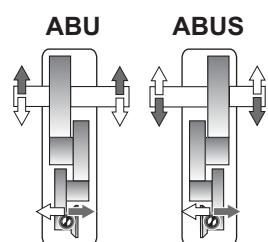
822 - 832



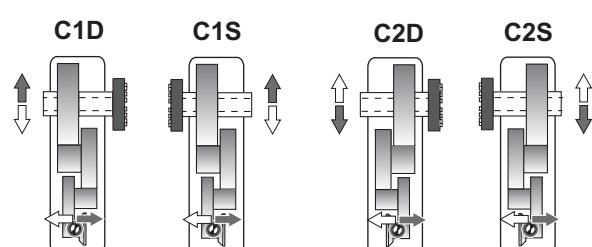
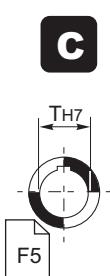
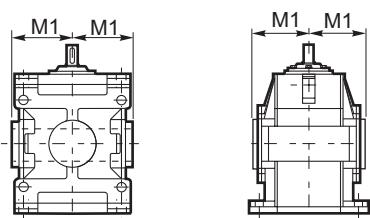
Исполнения



N D FD Fn



C



UB B

